

REAL DECRETO 833/1988, DE 20 DE JULIO POR EL QUE SE APRUEBA EL REGLAMENTO PARA LA EJECUCION DE LA LEY 20/1986, DE 14 DE MAYO, BASICA DE RESIDUOS TOXICOS Y PELIGROSOS.

(VER DD UNICA DE LA LEY 10/1998, DE 21 DE ABRIL, DE RESIDUOS).

(BOE núm. 182, de 30 de julio de 1988)

CAPITULO PRIMERO

Disposiciones generales

1. Objeto.-

El presente Reglamento tiene por objeto el desarrollo de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos para que las actividades productoras de dichos residuos y la gestión de los mismos se realicen garantizando la protección de la salud humana, la defensa del medio ambiente y la preservación de los recursos naturales.

2. Normas básicas.-

1. Tendrán carácter básico las normas del presente Reglamento contenidas en los artículos 5, 6, 7, 10, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 27, 29, 30, 31, 32, 35, 37, 38, 40, 41, 43, 46 y 47, reguladoras de las condiciones mínimas para la autorización de instalaciones de industrias productoras y de operaciones de gestión, de las obligaciones de productores y gestores y de la confidencialidad de información.

3. Definiciones.-

A efectos de la aplicación de la Ley 20/1986 y del presente Reglamento, además de las definiciones recogidas en el artículo 2 de aquella, se tendrán en cuenta las siguientes:

Pretratamiento: operación que mediante la modificación de las características físicas o químicas del residuo persigue una mayor facilidad para su manipulación, tratamiento o eliminación.

Envases: material o recipiente destinado a envolver o contener temporalmente residuos tóxicos y peligrosos durante las operaciones que componen la gestión de los mismos.

Centro de recogida: instalación destinada a la recogida y agrupamiento, almacenamiento temporal y posible pretratamiento de los residuos tóxicos y peligrosos procedentes de los productores, con la finalidad de actuar como centros de regulación de flujo de residuos remitidos a una instalación de tratamiento o eliminación.

Instalación de tratamiento: las instalaciones industriales que a través de una serie de procesos físicos, químicos o biológicos persiguen la reducción o anulación de los efectos nocivos de los residuos tóxicos y peligrosos o la recuperación de los recursos que contienen.

Instalaciones de eliminación: las instalaciones destinadas al confinamiento definitivo o destrucción de los residuos tóxicos y peligrosos.

Reutilización: empleo de un material recuperado en otro ciclo de producción distinto al que le dio origen o como bien de consumo.

Reciclado: introducción de un material recuperado en el ciclo de producción en que ha sido generado.

Regeneración: tratamiento a que es sometido un producto usado o desgastado a efectos de devolverle las cualidades originales que permitan su reutilización.

4. Ambito de aplicación.-

1. El presente Reglamento será de aplicación a las actividades productoras de residuos tóxicos y peligrosos, a las actividades de gestión de los citados residuos, a los recipientes y a los envases vacíos que los hubieran contenido.

2. Tendrán el carácter de residuos tóxicos y peligrosos aquellos que por su contenido, forma de presentación u otras características puedan considerarse como tales, según los criterios que se establecen en el anexo I del presente Reglamento, incluyendo asimismo los recipientes y envases que los hubieran contenido y se destinen al abandono.

3. Se excluyen del ámbito de aplicación del presente Real Decreto los residuos radiactivos, los residuos mineros, las emisiones a la atmósfera y los efluentes cuyo vertido al alcantarillado, a los cursos de agua o al mar esté regulado en la legislación vigente, sin perjuicio de que en dichos vertidos se evite trasladar la contaminación o el deterioro ambiental a otro medio receptor.

5. Régimen especial para situaciones de emergencia.-

1. En las situaciones de emergencia que pudieran derivarse de la producción y gestión de residuos tóxicos y peligrosos se estará a lo dispuesto en la legislación de protección civil.

2. Las autorizaciones que se otorguen tanto para la producción como para la gestión de residuos tóxicos y peligrosos se condicionarán al cumplimiento de las exigencias establecidas en la legislación citada en el párrafo anterior.

6. Seguro de responsabilidad civil.-

1. La Administración Pública competente para el otorgamiento de la autorización de instalación y funcionamiento de industrias o actividades productoras de residuos tóxicos y peligrosos podrá exigir la constitución de un seguro que cubra las responsabilidades a que pueden dar lugar sus actividades.

2. La autorización de gestión de los residuos tóxicos y peligrosos quedará sujeta a la constitución por el solicitante de un seguro de responsabilidad civil que cubra el riesgo de indemnización por los posibles daños causados a terceras personas o a sus cosas, derivado del ejercicio de las actividades objeto de la citada autorización administrativa.

Asimismo se exigirá la contratación del seguro de responsabilidad civil a aquellos productores que realicen actividades de gestión, para cubrir las responsabilidades que de ellas se deriven.

3. Cuando la ampliación o modificación de instalaciones o actividades tanto productoras como gestoras, a juicio de la Administración, impliquen un aumento de la cuantía a asegurar, ésta, asimismo, se fijará en la correspondiente autorización.

4. El seguro debe cubrir, en todo caso:

- a) Las indemnizaciones debidas por muerte, lesiones o enfermedad de las personas.
- b) Las indemnizaciones debidas por daños en las cosas.
- c) Los costes de reparación y recuperación del medio ambiente alterado.

5. El límite cuantitativo de las responsabilidades a asegurar será fijado por la Administración, al tiempo de concederse la autorización, conforme a lo dispuesto en el apartado 2 y deberá actualizarse anualmente en el porcentaje de variación que experimente el índice general de precios oficialmente publicado por el Instituto Nacional de Estadística. El referido porcentaje se aplicará cada año sobre la cifra de capital asegurado del período inmediatamente anterior.

6. Sólo podrá ser extinguido el contrato de seguro a instancia del asegurado en alguno de los casos siguientes:

- a) Que el contrato sea sustituido por otro de las mismas características y que cubra, como mínimo, los riesgos expresados en el punto 4 del presente artículo.
- b) Que cese la actividad productora o gestora de residuos tóxicos y peligrosos, previa comunicación a la Administración que la autorizó, y en el caso de Empresas gestoras, una vez autorizado el cese por la Administración, sin perjuicio de las responsabilidades que se deriven del período en que han estado ejerciendo las actividades, de conformidad con lo preceptuado en el Código Civil.

7. El productor o gestor de residuos tóxicos o peligrosos deberá mantener el contrato de seguro apto para la cobertura de los riesgos asegurados.

En el supuesto de suspensión de esta cobertura o de extinción del contrato de seguro por cualquier causa, la Compañía aseguradora comunicará Tales hechos a la

Administración autorizante quien otorgará un plazo al productor o gestor de los residuos para la rehabilitación de aquella cobertura o para la suscripción de un nuevo seguro.

Entretanto quedará suspendida la eficacia de la autorización otorgada, no pudiendo el productor o gestor ejercer las actividades para las que ha sido autorizado.

7. Confidencialidad.-

1. Sin perjuicio de lo establecido en las Leyes reguladoras de la Defensa Nacional, la información que proporcionen a la Administración los productores y gestores de residuos tóxicos y peligrosos será confidencial en los aspectos relativos a los procesos industriales.

2. Los productores y gestores de residuos tóxicos y peligrosos podrán formular a la Administración petición de confidencialidad respecto de otros extremos de la información que aportan. La Administración accederá a lo solicitado, salvo que existan razones suficientes para denegar la petición, en cuyo supuesto la resolución habrá de fundamentarse debidamente.

8. Funciones de la Administración del Estado en materia de residuos tóxicos y peligrosos.-

Corresponde a la Administración del Estado:

a) Coordinar la política de residuos tóxicos y peligrosos en todo el territorio nacional.

b) Sin perjuicio de las facultades ejecutivas que al Estado le correspondan sobre los residuos importados y exportados llevará a cabo también la coordinación de las actividades relativas a los residuos tóxicos y peligrosos que afecten a más de una Comunidad Autónoma, para lo cual establecerá los instrumentos de información que sean necesarios, además de los previstos en este Reglamento.

c) Recabar de las Administraciones Públicas respecto de las actividades generadoras y de las de gestión de residuos tóxicos y peligrosos la información precisa para cumplir las Directivas de la Comunidad Económica Europea y para coordinar la política nacional en esta materia.

d) Ejercer la potestad sancionadora en los términos previstos del presente Reglamento.

e) Coordinar la política de residuos tóxicos y peligrosos con los Estados Miembros de la Comunidad Europea y con terceros Estados.

Las funciones señaladas en los apartados anteriores se realizarán por el

Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, al que también corresponde conceder, en coordinación con el Ministerio de Transportes, Turismo y Comunicaciones, la autorización a que se refiere el artículo 23 y siguientes del presente Reglamento para las actividades de gestión de residuos tóxicos y peligrosos a realizar en cualquier zona del mar territorial, sin perjuicio de las demás autorizaciones e informes que se requieran por la normativa vigente.

9. Cooperación entre Administraciones Públicas.-

1. La Administración del Estado prestará a las Comunidades Autónomas la asistencia necesaria al objeto de lograr una coordinación adecuada que haga posible de manera eficaz la consecución del triple objetivo establecido en el artículo 1 de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos.

2. Recíprocamente, con idéntico objeto, para posibilitar a la Administración del Estado el cumplimiento de lo previsto en la Ley y en el artículo 8 del presente Reglamento, las Comunidades Autónomas prestarán a aquélla la colaboración que precise.

3. La Administración Local y las demás Administraciones Públicas ajustarán sus relaciones recíprocas a los deberes de información mutua, colaboración, coordinación y respeto a los ámbitos competenciales respectivos, en los términos establecidos en las normas reguladoras de las Bases del Régimen Local.

CAPITULO II

Régimen jurídico de la producción

SECCION PRIMERA

Autorizaciones

10. Régimen de autorización de actividades productoras de residuos tóxicos y peligrosos.-

1. La instalación, ampliación o reforma de industrias o actividades generadoras o importadoras de residuos tóxicos y peligrosos o manipuladoras de productos de los que pudieran derivarse residuos del indicado carácter, requerirá la autorización del órgano competente de la Comunidad Autónoma en cuyo territorio se pretendan ubicar, sin perjuicio de las demás autorizaciones exigibles por el ordenamiento jurídico.

2. La persona física o jurídica que se proponga instalar una industria o realizar una actividad de las indicadas en el punto anterior deberá acompañar a la solicitud de autorización un estudio sobre cantidades e identificación de residuos según el anexo I, prescripciones técnicas, precauciones que habrán de tomarse, lugares y métodos de tratamiento y depósito.

3. Las autorizaciones para la realización de actividades productoras de residuos tóxicos y peligrosos deberán determinar las condiciones y requisitos necesarios para su ejercicio y específicamente la necesidad o no de suscribir un contrato de seguro en los términos previstos en el artículo 6 del presente Reglamento; igualmente, incluirán la obligación por parte del titular de la actividad de cumplir todas las prescripciones que sobre la producción de residuos tóxicos y peligrosos se establecen en la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y en este Reglamento. La existencia de los requisitos determinados en la autorización deberá perdurar durante todo el tiempo de ejercicio de la actividad autorizada.

4. La efectividad de las autorizaciones quedará subordinada al cumplimiento de todas las condiciones y requisitos establecidos en las mismas, no pudiendo comenzarse el ejercicio de la actividad hasta que dicho cumplimiento sea acreditado ante la Administración autorizante, quien levantará el oportuno acta de comprobación en presencia del interesado.

11. Contenido del estudio.-

El estudio a que se refiere el artículo anterior tendrá, al menos, el contenido siguiente:

a) Memoria de la actividad industrial, haciendo una declaración detallada de los procesos generadores de los residuos, cantidad, composición, características físico-químicas y código de identificación de los mismos, según se especifica en el anexo I.

b) Descripción de los agrupamientos, pretratamientos y tratamientos «in situ» previstos.

c) Destino final de los residuos, con descripción de los sistemas de almacenamiento y recogida, transporte, tratamiento, recuperación y eliminación previstos.

d) Plano de la implantación de la instalación prevista, sobre cartografía a escala 1:5.000 con descripción del entorno.

e) Plano de parcela a escala 1:500 en el que se representen las instalaciones proyectadas.

f) Justificación de la adopción de las medidas de seguridad exigidas para la actividad y de aquellas otras exigidas en la vigente legislación sobre protección civil.

12. Autorización para la importación de residuos tóxicos y peligrosos.-

1. Cada importación de residuos tóxicos y peligrosos con destino final en España deberá contar con una autorización previa del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, sin perjuicio del cumplimiento de la legislación vigente en materia de Comercio Exterior. Esta autorización será independiente de las autorizaciones que precise el importador en cuanto productor y, en su caso, gestor de los indicados residuos.

2. El importador, en la solicitud de autorización, hará constar, al menos, los siguientes datos:

a) Cantidad, composición, estado, características físico-químicas y código de identificación de los residuos, conforme al anexo I del presente Reglamento.

b) Descripción de las operaciones a realizar por el propio importador y justificación de contar con las correspondientes autorizaciones para su realización.

c) Destino final previsto para los residuos.

d) Copia del documento de aceptación de los residuos por gestor autorizado.

3. El Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo deberá responder al solicitante en un plazo máximo de quince días, a partir del día siguiente al de la fecha de recepción de la solicitud, autorizando o denegando la autorización solicitada mediante resolución motivada.

SECCION SEGUNDA

Obligaciones de los productores

13 Envasado de residuos tóxicos y peligrosos.-

Los productores, además de cumplir las normas técnicas vigentes relativas al envasado de productos que afecten a los residuos tóxicos y peligrosos, deberán observar las siguientes normas de seguridad:

a) Los envases y sus cierres estarán concebidos y realizados de forma que se evite cualquier pérdida de contenido y construidos con materiales no susceptibles de ser atacados por el contenido ni de formar con éste combinaciones peligrosas.

b) Los envases y sus cierres serán sólidos y resistentes para responder con seguridad a las manipulaciones necesarias y se mantendrán en buenas condiciones, sin defectos estructurales y sin fugas aparentes.

c) Los recipientes destinados a envasar residuos tóxicos y peligrosos que se encuentren en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión cumplirán la legislación vigente en la materia.

d) El envasado y almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos se hará de forma que se evite generación de calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias tóxicas o cualquier efecto que aumente su peligrosidad o dificulte su gestión.

14. Etiquetado de residuos tóxicos y peligrosos.-

1. Los recipientes o envases que contengan residuos tóxicos y peligrosos deberán estar etiquetados de forma clara, legible e indeleble, al menos en la lengua española oficial del Estado.

2. En la etiqueta deberá figurar:

a) El código de identificación de los residuos que contiene, según el sistema de identificación que se describe en el anexo I.

b) Nombre, dirección y teléfono del titular de los residuos.

c) Fechas de envasado.

d) La naturaleza de los riesgos que presentan los residuos.

3. Para indicar la naturaleza de los riesgos deberán usarse en los envases los siguientes pictogramas, representados según el anexo II y dibujados en negro sobre fondo amarillo-naranja:

Explosivo: una bomba explosionando (E).

Comburente: una llama por encima de un círculo (O).

Inflamable: una llama (F).

Fácilmente inflamable y extremadamente inflamable: una llama F+).

Tóxico: una calavera sobre tibias cruzadas (T).

Nocivo: una cruz de San Andrés (Xn).

Irritante: una cruz de San Andrés (Xi).

Corrosivo: una representación de un ácido en acción (C).

4. Cuando se asigne a un residuo envasado más de un indicador de riesgo se tendrán en cuenta los criterios siguientes:

a) La obligación de poner el indicador de riesgo de residuo tóxico hace que sea facultativa la inclusión de los indicadores de riesgo de residuos nocivo y corrosivo.

b) La obligación de poner el indicador de riesgo de residuo explosivo hace que sea facultativa la inclusión del indicador de riesgo de residuo inflamable y comburente.

5. La etiqueta debe ser firmemente fijada sobre el envase, debiendo ser anuladas, si fuera necesario, indicaciones o etiquetas anteriores de forma que no induzcan a error o desconocimiento del origen y contenido del envase en ninguna operación posterior del residuo.

El tamaño de la etiqueta debe tener como mínimo las dimensiones de 10 x 10 cm.

6. No será necesaria una etiqueta cuando sobre el envase aparezcan marcadas de forma clara las inscripciones a que hace referencia el apartado 2, siempre y cuando estén conformes con los requisitos exigidos en el presente artículo.

15. Almacenamiento de residuos tóxicos y peligrosos.-

1. Los productores dispondrán de zonas de almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos para su gestión posterior, bien en la propia instalación, siempre que esté debidamente autorizada, bien mediante su cesión a una entidad gestora de estos residuos.
2. El almacenamiento de residuos y las instalaciones necesarias para el mismo deberán cumplir con la legislación y normas técnicas que les sean de aplicación.
3. El tiempo de almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos por parte de los productores no podrá exceder de seis meses, salvo autorización especial del órgano competente de la Comunidad Autónoma donde se lleve a cabo dicho almacenamiento.

16. Registro.-

1. El productor de residuos tóxicos y peligrosos está obligado a llevar un registro en el que conste la cantidad, naturaleza, identificación según el anexo I, origen, métodos y lugares de tratamiento, así como las fechas de generación y cesión de tales residuos.
2. Asimismo debe registrar y conservar los documentos de aceptación de los residuos en las instalaciones de tratamiento o eliminación a que se refiere el artículo 34 del presente Reglamento durante un tiempo no inferior a cinco años.
3. Durante el mismo período debe conservar los ejemplares del «documento de control y seguimiento» del origen y destino de los residuos a que se refiere el artículo 35 del presente Reglamento.

17. Contenido del Registro.-

En el Registro a que se refiere el artículo anterior deberán constar concretamente los datos que a continuación se indican:

- a) Origen de los residuos, indicando si éstos proceden de generación propia o de importación.
- b) Cantidad, naturaleza y código de identificación de los residuos según el anexo I.
- c) Fecha de cesión de los mismos.
- d) Fecha y descripción de los pretratamientos realizados, en su caso.
- e) Fecha de inicio y finalización del almacenamiento temporal, en su caso
- f) Fecha y número de la partida arancelaria en caso de importación de residuos tóxicos y peligrosos.
- g) Fecha y descripción de las operaciones de tratamiento y eliminación en caso de productor autorizado a realizar operaciones de gestión «in situ».

18. Declaración anual.-

1. Anualmente el productor de residuos tóxicos y peligrosos deberá declarar al órgano competente de la Comunidad Autónoma, y por su mediación a la Dirección General

del Medio Ambiente del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, el origen y cantidad de los residuos producidos, el destino dado a cada uno de ellos y la relación de los que se encuentren almacenados temporalmente, así como las incidencias relevantes acaecidas en el año inmediatamente anterior.

2. El productor conservará copia de la declaración anual durante un período no inferior a cinco años.

19. Formalización de la declaración anual.-

La declaración anual, que se presentará antes del día 1 de marzo, así como, en todo caso, la correspondiente información a la Dirección General del Medio Ambiente del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, se formalizará en el modelo que se especifica en el anexo III del presente Reglamento.

20. Solicitud de admisión.-

1. El productor de un residuo tóxico y peligroso, antes de su traslado desde el lugar de origen hasta una instalación de tratamiento o eliminación, tendrá que contar, como requisito imprescindible, con un compromiso documental de aceptación por parte del gestor.

2. El productor deberá cursar al gestor una solicitud de aceptación por este último de los residuos a tratar, que contendrá, además de las características sobre el estado de los residuos, los datos siguientes:

Identificación según anexo I.

Propiedades físico-químicas.

Composición química.

Volumen y peso.

El plazo de recogida de los residuos.

3. El productor es responsable de la veracidad de los datos relativos a los residuos y está obligado a suministrar la información necesaria que le sea requerida para facilitar su gestión.

4. El falseamiento demostrado de los datos suministrados a la instalación gestora para conseguir la aceptación de los residuos obliga al productor a sufragar los gastos del transporte de retorno al lugar de producción de los residuos no aceptados por dicha causa.

21. Otras obligaciones del productor.-

Serán también obligaciones del productor:

1. Cumplimentar los documentos de control y seguimiento de los residuos tóxicos y peligrosos desde el lugar de producción hasta los centros de recogida, tratamiento o eliminación, con arreglo a lo dispuesto en el artículo 35.

2. Comunicar, de forma inmediata, al Organismo competente de la Comunidad Autónoma en cuyo territorio esté ubicada la instalación productora, y por su mediación a la Dirección General del Medio Ambiente del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, los casos de desaparición, pérdida o escape de residuos tóxicos y peligrosos, sin perjuicio de las obligaciones que se deriven del cumplimiento del artículo 5 del presente Reglamento.

3. No entregar residuos tóxicos y peligrosos a un transportista que no reúna los requisitos exigidos por la legislación vigente para el transporte de este tipo de productos.

22. De los pequeños productores.-

1. Se considerarán pequeños productores aquellos que por generar o importar menos de 10.000 kilogramos al año de residuos tóxicos y peligrosos adquieran este carácter mediante su inscripción en el registro que a tal efecto llevarán los órganos competentes de las Comunidades Autónomas.

2. No obstante, en atención al riesgo que para la salud humana, los recursos naturales y el medio ambiente representa el residuo tóxico y peligroso producido, conforme a los criterios señalados en el anexo I del presente Reglamento, se podrá denegar o autorizar la inscripción en el registro a quienes, respectivamente, no alcancen o superen la cuantía señalada en el apartado anterior.

3. Los pequeños productores cumplirán las obligaciones impuestas en el presente capítulo, salvo las establecidas en el artículo 4 de la Ley 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos y la relativa a la presentación de la declaración anual a que se refiere el artículo 18 del presente Reglamento.

CAPITULO III

Régimen jurídico de la gestión

SECCION PRIMERA

Autorizaciones

22. Régimen de autorizaciones.-

1. La realización de actividades de gestión de residuos tóxicos y peligrosos estará sometida a autorización administrativa previa, expedida por el órgano ambiental competente sin perjuicio de la legislación vigente en materia de actividades molestas, insalubres, nocivas y peligrosas.

2. La autorización es exigible igualmente al productor que trate o elimine sus propios residuos, salvo que carezca de la consideración de gestor con arreglo al artículo siguiente.

23. Condición de gestor.-

1. Tendrán la condición de gestores:

a) Las personas físicas o jurídicas que, no siendo productores, realicen actividades de gestión de residuos tóxicos y peligrosos, definidas como tales en la Ley 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, o en el presente Reglamento.

b) Los productores respecto a sus propios residuos, cuando realicen actividades de gestión de los mismos.

c) Los productores cuando realicen operaciones de gestión con residuos procedentes de otros productores o gestores.

2. No tendrán la condición de gestor aquellos productores que realicen operaciones de agrupamiento de sus residuos o de almacenamiento temporal de los mismos, al objeto de facilitar o posibilitar las operaciones de gestión posteriores.

24. Tramitación de autorizaciones.-

1. La autorización relativa al ejercicio de actividades de gestión de residuos tóxicos y peligrosos será otorgada o denegada por el órgano competente de la Comunidad Autónoma en cuyo territorio vayan a ser ubicadas las instalaciones correspondientes, previa solicitud por parte de la persona física o jurídica que se proponga realizar la actividad.

2. La solicitud a que se refiere el punto anterior habrá de justificarse mediante un estudio de la tecnología aplicable a las instalaciones y a su funcionamiento, proceso de tratamiento o eliminación, dotaciones de personal y material y, en general, prescripciones técnicas, así como de las medidas de control y corrección de las consecuencias que puedan derivarse de averías o accidentes.

26. Contenido del estudio.-

El estudio a que se refiere el punto 2 del artículo anterior constará de los siguientes documentos:

1. Proyecto técnico.- El contenido del mismo se ajustará en todo momento a las normas e Instrucciones Técnicas vigentes para el tipo de actividad e instalaciones de que se trate.

El proyecto constará de:

a) Memoria:

Comprenderá un estudio descriptivo con justificaciones técnicas y económicas relativas a la tecnología adoptada; de las soluciones utilizadas en las diferentes instalaciones y procesos; de la obra civil; de los equipos; del laboratorio; de los servicios auxiliares y de cuantos otros aspectos se consideren de interés.

Como anexos a la Memoria se incluirán, como mínimo, los siguientes:

Justificación del conjunto de las dimensiones de la instalación, su proceso y otros elementos.

Soluciones o variantes adoptadas para futuras ampliaciones con justificación de que su implantación no supondrá obstrucción en el funcionamiento de la primera instalación.

Sistema de toma de muestras.

Esquema funcional de la instalación. Balances de materia y energía. Descripción y diagramas de principio de las instalaciones generales, tales como suministro y evaluación de aguas, generación de calor, abastecimiento de energía, alimentación de receptores, etc.

Seguridad e higiene en las instalaciones.

Plan de obras.

Descripción de pruebas, ensayos y análisis de reconocimiento y funcionamiento.

Normativa aplicable.

b) Planos:

Se incluirán planos de las obras e instalaciones que comprenderán:

Plano de situación.

Plano de conjunto.

Plantas, alzados y secciones.

Cualquier referencia necesaria para la completa definición y conocimiento de las estructuras e instalaciones.

c) Relación de prescripciones técnicas particulares.

d) Presupuesto:

Presupuesto de las obras e instalaciones y cuantos elementos ilustrativos se considere oportuno para la mejor comprensión del proyecto, teniendo en cuenta, en

todo caso, que los distintos documentos que en su conjunto constituyen el proyecto deberán definir las obras e instalaciones de tal forma que otro facultativo distinto del autor de aquél pueda dirigir, con arreglo al mismo, los trabajos correspondientes.

2. Proyecto de explotación.- El proyecto de explotación de la instalación de tratamiento o eliminación constará de los siguientes documentos:

2. 1. Explotación:

a) Esquema general de los procesos de tratamiento y eliminación.

b) Relación de equipos, aparatos y mobiliario a instalar en las diferentes líneas de proceso.

c) Relación de personal técnico, administrativo y operarios, con indicación de sus categorías y especialidades, que van a ser dedicados al servicio de la instalación.

d) Descripción y justificación de la forma de llevar la explotación de la instalación. Se indicarán las operaciones que sean rutinarias y aquellas que se consideren especiales o para circunstancias extraordinarias.

Se indicará número de personas en cada una de las operaciones y cuantos datos sean necesarios para el mejor conocimiento del sistema de operación.

e) Régimen de utilización del servicio por los usuarios y de las particularidades técnicas que resulten precisas para su definición.

f) Descripción y justificación de la forma de llevar a cabo el mantenimiento, preventivo y correctivo, así como la conservación de los elementos de la instalación.

g) Descripción y justificación de las medidas de control, detección y corrección de la posible contaminación, como consecuencia de avería, accidente, etc.

h) Avance Manual de Funcionamiento de Explotación del Servicio, que incluya:

Características de las instalaciones.

Conservación general.

Manipulación de residuos tóxicos y peligrosos.

Medidas de seguridad.

Mantenimiento preventivo.

Gestión de «stock» de residuos.

Régimen de inspecciones y controles sistemáticos.

i) Relación de los trabajos de mantenimiento y explotación realizados en instalaciones industriales.

j) Relación de experiencia en trabajos realizados en relación a los residuos tóxicos y peligrosos.

k) Certificado del cumplimiento de las exigencias recogidas en la legislación vigente sobre protección relativas a planes de emergencia previstos en la Ley 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos.

2.2. Personal:

El solicitante deberá especificar el personal que se compromete a tener en las instalaciones para atender y cumplir todas las obligaciones derivadas de la actividad.

Al frente del personal, y para todas las relaciones con los Servicios de la Administración, se hallará un titulado superior especializado.

Para el resto del personal se tendrá en cuenta lo siguiente:

El Jefe de los Laboratorios deberá ser titulado de grado superior especializado.

Los Jefes de Explotación y Mantenimiento serán Técnicos, como mínimo, de grado medio.

El resto del personal tendrá una titulación, formación profesional y experiencia acordes con las funciones que vayan a tener encomendadas.

3. Estudio de impacto ambiental.

Cuando, por aplicación de la legislación vigente en materia de evaluación del impacto ambiental, proceda realizar el estudio de impacto, se efectuará conforme a las exigencias de la citada legislación.

27 Prestación y fianza.-

1. La autorización para la gestión de los residuos tóxicos y peligrosos quedará sujeta a la prestación de la fianza en cuantía suficiente para responder del cumplimiento de todas las obligaciones que, frente a la Administración, se deriven del ejercicio de la actividad objeto de autorización, incluidas las derivadas de la ejecución subsidiaria prevista en el artículo 19.2 de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y de la imposición de las sanciones previstas en el artículo 17 de la citada Ley.

2. No se autorizará la transferencia de titularidad para la actividad concreta de gestión en tanto no se haga cargo de la fianza el adquirente, en cuyo momento se efectuará la devolución del importe de la misma al transmitente.

28. Cuantía, forma y devolución de la fianza.-

1. En el supuesto de que no existan factores que permitan determinar la cuantía de la fianza, a los efectos indicados en el punto 1 del artículo anterior, el importe de la misma será del 10 por 100 del presupuesto de las obras proyectadas para instalación de depósitos de seguridad y del 5 por 100 del presupuesto de las obras proyectadas para el resto de las instalaciones de gestión de residuos tóxicos y peligrosos.

2. A fin de asegurar en todo momento la efectividad de la fianza, la Administración que otorgó la autorización podrá actualizarla anualmente, de acuerdo con la variación del índice general de precios del Instituto Nacional de Estadística, tomando como índice base el vigente en la fecha de la constitución de la fianza.

3. La fianza podrá constituirse de cualquiera de las formas siguientes:

- a) En metálico.
- b) En títulos de la Deuda Pública del Estado o de la C.A. afectada.
- c) Mediante aval otorgado por un establecimiento de crédito de los señalados en el artículo 1.2 del Real Decreto Legislativo 1298/1986, de 28 de junio.

4. En el documento de formalización de la fianza prestada mediante aval se hará constar el consentimiento prestado por el fiador o avalista a la extensión de la responsabilidad ante la Administración en los mismos términos que si la garantía fuese constituida por el mismo titular sin que pueda utilizar los beneficios de excusión y división regulados en el Código Civil.

5. Cuando la actividad vaya a desarrollarse en fases claramente diferenciadas, la fianza podrá ser satisfecha escalonadamente de forma que las cantidades depositadas correspondan a las diferentes fases.

6. La devolución de la fianza no se realizará en tanto no se hayan cumplido las condiciones exigidas en la propia autorización para la clausura de la actividad y en tanto el órgano competente de la Comunidad Autónoma no haya autorizado el cese de la misma.

7. La autorización fijará el plazo en que dicha fianza ha de ser devuelta. En caso de depósitos de seguridad, la devolución no se efectuará hasta pasados diez años, como mínimo, desde su clausura.

29. Condiciones de autorización.-

1. Las autorizaciones para realizar actividades de gestión de residuos tóxicos y peligrosos deberán determinar las condiciones y requisitos necesarios para su ejercicio y, específicamente, el tiempo de su vigencia, la constitución por el solicitante de un seguro de responsabilidad civil en los términos del artículo 6 de este Reglamento, las causas de caducidad y la prestación de fianza en la forma y cuantía que en ellas se determine.

2. La efectividad de las autorizaciones quedará subordinada al cumplimiento de todas las condiciones y requisitos establecidos en las mismas, no pudiendo

comenzarse el ejercicio de la actividad hasta que dicho cumplimiento sea acreditado ante la Administración autorizante y aceptado documentalmente por ésta, previa la oportuna comprobación.

30. Vigencia y caducidad de la autorización.-

La autorización se concederá por un período de cinco años, susceptible de dos prórrogas sucesivas y automáticas de otros cinco años cada una previo informe favorable tras la correspondiente visita de inspección. Transcurridos quince años desde la autorización inicial, ésta caducará, pudiendo el titular solicitar, con anticipación suficiente nueva autorización, de acuerdo con el procedimiento ordinario, regulado en el presente capítulo.

SECCION SEGUNDA

Obligaciones del gestor

31. Envasado, etiquetado y almacenamiento de residuos tóxicos y peligrosos.-

En aquellas actuaciones en que el gestor tenga que proceder al envasado y almacenamiento de residuos tóxicos y peligrosos le será de aplicación lo establecido en los artículos 13, 14 y 15 del presente Reglamento.

32. Contestación a la solicitud de admisión.-

1. En caso de admisión de los residuos tóxicos y peligrosos, el gestor, en el plazo máximo de un mes, a partir de la recepción de la correspondiente solicitud, deberá manifestar documentalmente la aceptación y los términos de ésta.
2. En caso de no admisión, el gestor, en el mismo plazo, comunicará al productor las razones de su decisión.

33. Ampliación de información.-

El gestor, dentro de los diez días siguientes a la recepción de la solicitud de admisión de residuos, podrá requerir ampliación de información o, en su caso, envío de muestras para análisis, cuyos resultados deberán incorporarse a la citada solicitud.

34. Documento de aceptación.-

1. El documento de aceptación deberá expresar la admisión de los residuos cuya entrega solicita el productor o

gestor, debiendo incluir la fecha de recepción de los residuos y el número de orden de aceptación que figurará en el «documento de control y seguimiento».

2. En caso de admisión de residuos, a enviar por el productor o gestor solicitante periódica o parcialmente, figurará el mismo número de orden de aceptación en todos los «documentos de control y seguimiento» correspondientes a los envíos periódicos o parciales.

35. Transferencia de titularidad.-

El gestor se convierte en titular de los residuos tóxicos y peligrosos aceptados, a la recepción de los mismos, en cuyo acto se procederá a la formalización del «documento de control y seguimiento» de los residuos, en el que constarán, como mínimo, los datos identificadores del productor y de los gestores y, en su caso, de los transportistas, así como los referentes al residuo que se transfiere, debiendo tener constancia de tal documento la Comunidad Autónoma correspondiente y por su mediación la Dirección General del Medio Ambiente del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo.

36. Documento de control y seguimiento.-

El «documento de control y seguimiento» indicado en el artículo 35 se ajustará al modelo recogido en el anexo V del presente Reglamento. El gestor conservará un ejemplar del citado documento, debidamente cumplimentado, durante un período no inferior a cinco años.

37. Registro.-

1. El gestor está obligado a llevar un registro comprensivo de todas las operaciones en que intervenga y en el que figuren, al menos, los datos siguientes:

- a) Procedencia de los residuos.
- b) Cantidades, naturaleza y composición y código de identificación, según anexo I del presente Reglamento.
- c) Fecha de aceptación y recepción de los mismos.
- d) Tiempo de almacenamiento y fechas.
- e) Operaciones de tratamiento y eliminación, fechas, parámetros y datos relativos a los diferentes procesos y destino posterior de los residuos.

2. Asimismo deberá registrar y conservar las solicitudes de admisión, los documentos de aceptación y los documentos de control y seguimiento.

3. El gestor deberá mantener en su poder la documentación registrada y los registros correspondientes durante un período de cinco años.

38. Memoria anual de actividades.-

1. Anualmente el gestor de residuos tóxicos y peligrosos deberá presentar una memoria anual de actividades ante el órgano competente de la Comunidad Autónoma y, por su mediación, a la Dirección General del Medio Ambiente del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo.

2. La memoria anual deberá contener, al menos, referencia suficiente de las cantidades y características de los residuos gestionados, la procedencia de los mismos; los tratamientos efectuados y el destino posterior; la relación de los que se encuentran almacenados, así como las incidencias relevantes acaecidas en el año inmediatamente anterior.

3. El gestor conservará copia de la memoria anual durante un período no inferior a cinco años.

39. Formalización de la memoria anual.-

La memoria anual de actividades, que se presentará antes del día 1 de marzo, así como, en todo caso, la correspondiente información a la Dirección General del Medio Ambiente del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, se formalizará en el modelo que se especifica en el anexo IV del presente Reglamento.

40. Otras obligaciones del gestor.-

Serán asimismo obligaciones del gestor:

1. Mantener el correcto funcionamiento de la actividad y las instalaciones, asegurando en todo momento nuevos índices de tratamiento que corresponden, como mínimo, a los rendimientos normales y condiciones técnicas en que fue autorizada.

2. No aceptar residuos tóxicos procedentes de instalaciones o actividades no autorizadas.

3. Comunicar inmediatamente al Órgano de medio ambiente que autorizó la instalación cualquier incidencia que afecte a la misma.

4. Mantener un servicio suficiente de vigilancia para garantizar la seguridad.

5. Enviar al Órgano que autorizó la instalación cuanta información adicional le sea requerida en la forma que éste determine.

6. Comunicar con anticipación suficiente a la Administración autorizante el cese de las actividades a efectos de su aprobación por la misma.

7. En general todas aquellas que se deriven del contenido de la Ley, del presente Reglamento y de las respectivas autorizaciones.

SECCION TERCERA

Obligaciones relativas al traslado de residuos tóxicos y peligrosos

41. Condiciones del traslado de residuos tóxicos y peligrosos.-

Sin perjuicio de lo dispuesto en la normativa de transporte de mercancías peligrosas, en el traslado de residuos tóxicos y peligrosos se cumplirán las siguientes normas:

a) Ningún productor o gestor podrá entregar residuos tóxicos y peligrosos sin estar en posesión del documento de aceptación del gestor destinatario.

b) En caso de exportación de residuos tóxicos y peligrosos serán necesarias previamente las autorizaciones correspondientes de las autoridades competentes del país de destino, así como las de los países de tránsito, y todo ello sin perjuicio de la legislación vigente en materia de comercio exterior.

c) El productor o gestor que se proponga ceder residuos tóxicos y peligrosos deberá remitir, al menos, con diez días de antelación a la fecha del envío de los citados residuos una notificación de traslado, en la que deberán recogerse los siguientes datos:

Nombre o razón social del destinatario y del transportista.

Medio de transporte e itinerario previsto.

Cantidades, características y código de identificación de los residuos.

Fecha o fechas de los envíos.

La notificación será remitida al Organismo competente de la Comunidad Autónoma a la que afecte el traslado o al Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo si afecta a más de una Comunidad Autónoma. En este caso, el citado Departamento comunicará tal extremo a las Comunidades Autónomas afectadas por el tránsito.

d) Durante el traslado no se podrá efectuar ninguna manipulación de los residuos que no sea exigible por el propio traslado o que esté autorizada.

e) Tanto el expedidor como el transportista y el destinatario intervendrán en la formalización del documento de control y seguimiento del residuo a que se refiere el artículo 35, en la parte que a cada uno de ellos corresponde en función de las actividades que respectivamente realicen.

42. Formalización de la notificación.-

La constancia documental de intervención a que se refiere el artículo anterior, y en todo caso la información sobre ella al Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, se efectuarán con arreglo al modelo establecido en el anexo V del presente Reglamento.

43. Régimen aplicable a la actividad de recogida y traslado.-

Las actividades de recogida y traslado de residuos tóxicos y peligrosos estarán sometidas al régimen de control y seguimiento de origen y destino en la forma establecida para los gestores en los artículos precedentes.

CAPITULO IV

De la vigilancia, inspección y control

44. Inspección.-

1. Todas las actividades e instalaciones relativas a la producción y gestión de residuos tóxicos y peligrosos estarán sometidas al control y vigilancia del Organismo ambiental de la Administración Pública competente.

Los productores y los gestores de los citados residuos estarán obligados a prestar toda la colaboración a las inspecciones de las autoridades, a fin de permitirles realizar cualesquiera exámenes, controles, encuestas, tomas de muestras y recogida de información necesaria para el cumplimiento de su misión.

2. Los inspectores ostentarán el carácter de agentes de la autoridad y estarán facultados por la Administración competente para:

a) Acceder, previa identificación y sin previo aviso, a las instalaciones donde se realizan actividades de producción y gestión de residuos tóxicos y peligrosos.

b) Requerir información y proceder a los exámenes y controles necesarios que aseguren el cumplimiento de las disposiciones vigentes y de las condiciones de las autorizaciones.

c) Comprobar la existencia y puesta al día de los registros y cuanta documentación es exigida obligatoriamente por este Reglamento.

d) Comprobar en los centros de producción y de gestión de residuos las operaciones de agrupamiento y pretratamiento de los mismos, la organización del almacenamiento temporal y su tiempo de permanencia.

e) Requerir, en el ejercicio de sus funciones, la asistencia de las policías locales, autonómica, si la hubiere, y nacional.

Girada visita de inspección al productor o gestor de residuos tóxicos y peligrosos, el inspector actuante levantará la correspondiente acta comprensiva de los extremos objeto de la visita y resultado de la misma, copia de cuya acta se entregará al productor o gestor visitado.

4. Si del contenido del acta se desprende la existencia de indicios de posible infracción de los preceptos de la Ley Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos o del

presente Reglamento, se incoará por la Administración competente el oportuno expediente sancionador, que se instruirá con arreglo a lo dispuesto en la Ley de Procedimiento Administrativo.

5. En caso de visita de comprobación previa a la entrada en vigor de autorización o prórroga de la misma, se emitirá informe detallado sobre la procedencia o no del funcionamiento de la actividad y, en su caso, se propondrán las medidas correctoras a adoptar.

45. Toma de muestras y análisis.-

1. Las instalaciones de productores y gestores deberán contar, necesariamente, con los dispositivos, registros, arquetas y demás utensilios pertinentes que hagan posible la realización de mediciones y tomas de muestras representativas.

2. Las muestras se tomarán de modo que se asegure su representatividad y en cantidad suficiente para poder separar tres porciones iguales para las operaciones que deban realizarse en laboratorio.

3. Se introducirán en recipientes convenientemente sellados para impedir su manipulación y etiquetados. En las etiquetas figurará:

- a) Un número de orden.
- b) Descripción de la materia contenida.
- c) Lugar preciso de la toma.
- d) Fecha y hora de la toma.
- e) Nombres y firmas del Inspector y de la persona responsable de la instalación objeto de la inspección.

4. De las tres porciones a que se refiere el apartado 1, una quedará en poder del productor o gestor, otra será entregada por el Inspector a un laboratorio acreditado para su análisis y la tercera quedará en poder de la Administración que hubiera realizado la inspección.

5. Una vez realizado el análisis, el laboratorio acreditado hará tres copias, enviando una al órgano de la Administración que hizo entrega de la muestra, para su archivo; una segunda copia al productor o gestor, y la tercera copia, junto a la porción de la muestra que quedó en poder de la Administración, permanecerá en el laboratorio para ponerla, en caso necesario, a disposición de la autoridad judicial.

6. Si el titular de los residuos analizados manifiesta disconformidad con el resultado de los análisis, se procederá a realizar un nuevo análisis por otro laboratorio acreditado, cuyo resultado será definitivo, siendo los gastos de su realización a cargo del titular de los residuos.

La manifestación de disconformidad deberá ser realizada por el titular de los residuos analizados ante el órgano competente que haya ordenado el análisis, en el plazo de un mes a partir del día del recibo de la comunicación del resultado del mismo.

CAPITULO V

Responsabilidades, infracciones y sanciones

46. Infracciones.-

Las infracciones a lo establecido en la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y en el presente Reglamento serán sancionadas con arreglo a lo dispuesto en el capítulo III de aquella, sin perjuicio, en su caso, de las correspondientes responsabilidades civiles y penales.

47. Titular responsable.-

1. A todos los efectos, los residuos tóxicos y peligrosos tendrán siempre un titular responsable, cualidad que corresponderá al productor o al gestor de los mismos.

2. La titularidad originaria se atribuirá a los productores de residuos.

También se considerará titularidad originaria la del poseedor del residuo que no justifique su adquisición conforme a este Reglamento.

3. Las cesiones sucesivas producirán transferencia de titularidad, cuando los residuos sean aceptados para su gestión en instalación autorizada, siempre que la cesión se haya realizado conforme a lo dispuesto en la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y en el presente Reglamento y conste en el documento de aceptación del gestor.

48. Responsabilidad solidaria.-

1. La responsabilidad será solidaria en los siguientes supuestos:

a) Cuando el productor o gestor de los residuos tóxicos y peligrosos haga su entrega a persona física o jurídica que no esté autorizada para recibirlos.

b) Cuando sean varios los responsables de deterioros ambientales o de daños o perjuicios ocasionados a terceros y no fuese posible determinar el grado de participación de las distintas personas físicas o jurídicas en la realización de la infracción.

2. En el caso de que los efectos perjudiciales se produzcan por acumulación de actividades debidas a diferentes personas, la Administración competente podrá imputar individualmente esta responsabilidad y sus efectos económicos.

49. Circunstancias agravantes.-

Se considerarán como circunstancias que agravan la responsabilidad el grado de incidencia en la salud humana, recursos naturales y medio ambiente, la reincidencia, la

intencionalidad y el riesgo objetivo de contaminación grave del agua, aire, suelo, subsuelo, fauna o flora.

(VER DD UNICA DE LA LEY 10/1998, DE 21 DE ABRIL, DE RESIDUOS).

50. Clasificación de las infracciones.- (Derogado por la Ley 10/1998)

1. Son infracciones muy graves

los siguientes hechos, cuando generen riesgos de ese carácter a las personas, sus bienes, los recursos naturales o al medio ambiente:

a) La realización de actividades de producción, de importación, de exportación o de gestión de residuos tóxicos y peligrosos sin las autorizaciones previstas en este Reglamento.

b) La inobservancia de las condiciones fijadas en dichas autorizaciones.

c) El abandono, vertido o depósito incontrolado de residuos tóxicos y peligrosos.

d) La omisión de información obligatoria a la Administración del Estado y las Administraciones Autonómicas o la aportación de datos falsos que encubran irregularidades reglamentarias.

e) La mezcla de residuos tóxicos y peligrosos entre sí o con otros urbanos o industriales en contra de lo dispuesto en la Ley Básica y en el presente Reglamento.

f) La entrega, venta o cesión de residuos tóxicos y peligrosos a personas físicas o jurídicas no autorizadas conforme a la Ley Básica y al presente Reglamento.

g) La omisión de los necesarios planes de seguridad y de previsión de accidentes, de los planes de emergencia interior y exterior de la instalación.

h) La no sujeción de la instalación y su funcionamiento al proyecto y condiciones para las que fue concedida la correspondiente autorización.

i) La aceptación de residuos no admisibles según las condiciones que aparezcan en la autorización correspondiente para el ejercicio de la actividad.

j) La falta de seguro, en los términos exigidos en el artículo 6 del presente Reglamento.

2. Se considerarán infracciones graves:

a) Las previstas en el apartado anterior como muy graves cuando por la cantidad o calidad de los residuos producidos, importados, exportados o

gestionados, o por otras circunstancias, no resulte previsible la creación de un riesgo muy grave para las personas y sus bienes, los recursos naturales o el medio ambiente.

b) La falta de etiquetado o el etiquetado incorrecto o parcial de los envases que contengan residuos tóxicos y peligrosos, como el incumplimiento de las obligaciones relativas al traslado de los mismos, establecidas en este Reglamento, que no signifique riesgo mayor o muy grave.

c) La no coincidencia de los residuos transportados con lo consignado en los documentos de aceptación o en la hoja de seguimiento o en ambas.

d) El no cumplimiento de las obligaciones relativas a los registros de control, origen, destino y conservación de la documentación correspondiente.

e) La obstrucción activa o pasiva a la actuación de las Administraciones competentes en el ejercicio de sus funciones.

3. Infracciones leves:

a) El incumplimiento de la obligación de separar o no mezclar los residuos tóxicos y peligrosos incompatibles entre sí o con otros urbanos o industriales sin especial trascendencia por la cantidad o características de aquéllos.

b) La no aportación o el retraso en la misma a las Administraciones del Estado y Autonómicas de las informaciones reglamentariamente exigibles, cuando de ello no se deriven ni incluso potencialmente consecuencias peligrosas.

c) Los leves descuidos u omisiones de colaboración con la Administración sin trascendencia para la seguridad de la producción, importación, exportación o gestión de los residuos.

d) Las omisiones o falta de coincidencia entre lo consignado y lo enviado que no suponga peligro potencial.

e) La no puesta al día de los registros de entrada, de operaciones y de autoinspección.

f) Cualquier incumplimiento de las obligaciones reglamentarias que no signifiquen infracción grave o muy grave.

(VER DD UNICA DE LA LEY 10/1998, DE 21 DE ABRIL, DE RESIDUOS).

51. Clasificación de las sanciones.- (Derogado por la Ley 10/1998)

1. Las infracciones a que se refiere el artículo anterior podrán dar lugar a la imposición de todas o algunas de las siguientes sanciones:

a) Las muy graves:

Clausura definitiva o temporal, total o parcial, de las instalaciones.

Cese definitivo o temporal, total o parcial, de las actividades.

Prohibición definitiva o temporal del ejercicio futuro de las actividades de gestión de residuos tóxicos y peligrosos.

Multa de hasta 100 millones de pesetas.

b) Las graves:

Clausura temporal, total o parcial, de las instalaciones.

Cese temporal de las actividades.

Prohibición temporal del ejercicio futuro de actividades de gestión de residuos tóxicos y peligrosos.

Multa de hasta 50 millones de pesetas.

c) Las leves:

Clausura temporal parcial de las instalaciones.

Multa de hasta un millón de pesetas.

Apercibimiento.

2. Las multas son compatibles con las sanciones de apercibimiento, cese temporal, prohibición temporal y clausura parcial.

3. El órgano sancionador impondrá una u otra sanciones una vez determinada la gravedad de la infracción y concretará la extensión de las mismas en función de las características de la infracción y del infractor.

4. El órgano sancionador podrá además hacer públicas las sanciones en los medios de comunicación social, indicando la infracción cometida y la identidad y demás características del infractor.

5. La situación y derechos del personal afectado por la suspensión o clausura de actividades industriales se regirá por lo establecido en la legislación laboral en cuanto al pago de los salarios o de las indemnizaciones que procedan y medidas que puedan arbitrarse para su garantía.

52. Obligación de reponer.-

1. Los infractores estarán obligados a la reposición o restauración de los daños producidos, que podrá comprender la retirada de residuos, la destrucción o demolición de obras o instalaciones y, en general, la ejecución de cuantos trabajos sean precisos para tal finalidad prioritaria, en la forma y condiciones fijadas por el órgano que impuso la sanción.

2. El responsable de las infracciones debe indemnizar por los daños y perjuicios causados.

53. Multas coercitivas.-

1. Cuando el infractor no cumpla la obligación impuesta en el núm. 1 del artículo anterior, o lo haga de forma incompleta, se le podrán imponer sucesivas multas coercitivas, cuyo respectivo importe no podrá exceder del tercio del montante de la multa por sanción máxima que pueda imponerse por la infracción de que se trate.

2. Antes de su imposición se requerirá al infractor, fijándole un plazo para la ejecución voluntaria de lo ordenado, cuya duración será fijada por el órgano sancionador, atendidas las circunstancias y que, en todo caso, será suficiente para efectuar dicho cumplimiento voluntario.

3. La multa coercitiva será independiente y compatible con las multas que se hubieran impuesto o puedan imponerse como sanción por la infracción cometida.

54. Vía de apremio.-

Podrán ser exigidos por la vía de apremio el importe de las sanciones pecuniarias impuestas, el de las multas coercitivas y de los gastos ocasionados por la ejecución subsidiaria de las actividades de restauración de los bienes dañados a consecuencia de las infracciones reguladas en el presente Reglamento.

55. Ejecución subsidiaria.-

1. Si el infractor no cumpliera sus obligaciones de restauración del medio ambiente y de recogida y tratamiento de los residuos tóxicos abandonados, habiendo sido requerido a tal fin por el órgano sancionador, éste ordenará la ejecución subsidiaria.

2. No será necesario requerimiento previo, pudiendo procederse de modo inmediato a la ejecución cuando de la persistencia de la situación pudiera derivarse un peligro inminente para la salud humana, los recursos naturales o el medio ambiente.

3. La ejecución subsidiaria se hará por cuenta de los responsables, sin perjuicio de las sanciones pecuniarias y demás indemnizaciones a que hubiere lugar.

(VER DD UNICA DE LA LEY 10/1998, DE 21 DE ABRIL, DE RESIDUOS).

56. Potestad sancionadora.- (Derogado por la Ley 10/1998)

En el ámbito de la competencia estatal, y en el marco de este Reglamento, la potestad sancionadora se ejercerá por:

a) El Director general del Medio Ambiente del Ministerio de Obras

Públicas y Urbanismo, en sanciones correspondientes a las infracciones de carácter leve.

b) El Ministro de Obras Públicas y Urbanismo, en sanciones correspondientes a las infracciones de carácter grave.

c) El Consejo de Ministros, en sanciones correspondientes a las infracciones de carácter muy grave.

57. Valoración de daños.-

1. La valoración de los daños ocasionados a la salud humana, a los bienes de las personas, recursos naturales y medio ambiente se llevará a cabo por la Administración competente, con audiencia de los interesados.

2. Cuando los daños fueran de difícil evaluación y la legislación sectorial careciera de criterios específicos de valoración, se aplicarán, conjunta o separadamente, los siguientes:

a) Coste teórico de la restitución o restauración.

b) Valor estimado de los daños en relación a los bienes afectados, según estudios de evaluación potencial realizados por peritos.

c) Coste del proyecto o actividad causante del daño, evaluando la posible disminución de los mismos a consecuencia de la infracción.

d) Beneficio obtenido con la actividad infractora, con especial referencia a los incrementos derivados de la inobservancia de las normas reglamentarias infringidas, si las hubiere.

3. Si la dificultad de valoración de daños se derivase de la concurrencia de diversos infractores, la cuota de cada uno se concretará en función de su efectiva participación en la infracción o infracciones cometidas, y supletoriamente en atención a los criterios del apartado anterior, todo ello sin perjuicio de la solidaridad y subsidiariedad determinados en los artículos 48 y 55 del presente Reglamento.

58. Procedimiento sancionador.-

1. No podrá imponerse sanción administrativa, por infracción de lo dispuesto en la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y en el presente Reglamento, sino en virtud del procedimiento regulado en el capítulo II de la del título VI de la Ley de Procedimiento Administrativo, con las especialidades siguientes:

a) El procedimiento se iniciará previa denuncia seguida de inspección o por acta de inspección y vigilancia de la que se deduzca la existencia de una posible infracción a lo

dispuesto en la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, o al presente Reglamento.

b) Los servicios de inspección y vigilancia que efectúen la denuncia entregarán al denunciado copia de la misma y, en su caso, del acta de inspección.

2. Están obligados a denunciar los funcionarios y agentes de los servicios de inspección y vigilancia regulados en el capítulo IV de este Reglamento, de acuerdo con el artículo 10 de la Ley Básica, así como los agentes de la Policía Nacional, Guardia Civil, Policía Autonómica, si hubiere, y Policía Local.

3. La resolución, que de ser sancionatoria fijará los plazos para el cumplimiento de las sanciones y obligaciones derivadas de la infracción, se notificará en la forma y plazos establecidos en la Ley de Procedimiento Administrativo, siéndole aplicable el régimen común de recursos.

59. Medidas cautelares.-

1. Para garantizar la protección de la salud humana, la defensa del medio ambiente y la preservación de los recursos naturales, la Administración competente podrá imponer cautelarmente el precintado de la maquinaria, del lugar o de parte de las instalaciones, utensilios o envases con los que presuntamente se hubiere cometido la infracción, así como su depósito en lugar adecuado. Cuando no existiera otro medio de preservar aquellos objetivos, podrá procederse a la destrucción, sin perjuicio de la indemnización que proceda, si la resolución final del procedimiento fuera absoluta.

2. Si se tratara de residuos tóxicos y peligrosos que no puedan permanecer en depósito durante el tiempo del procedimiento administrativo sin dar lugar a riesgo para la salud humana, a los bienes de las personas y los recursos naturales o el medio ambiente, se levantará acta en la que se definan, en relación a la infracción, las circunstancias características, con la firma del presunto infractor, dándoles a los residuos el destino que sea más adecuado y seguro.

3. Las indicadas medidas cautelares se mantendrán aun en el supuesto de suspensión del procedimiento administrativo o del de ejecución de la sanción impuesta en el mismo por incoación de causa penal, sin perjuicio de las resoluciones que en su propio ámbito pudieran adoptar los órganos jurisdiccionales.

60. Expropiación forzosa.-

1. A los efectos de aplicación de la Ley de Expropiación Forzosa se declara de utilidad pública el tratamiento, la recuperación, el almacenamiento y la eliminación de los residuos tóxicos y peligrosos.

2. En caso necesario, para la correcta y segura gestión de los residuos tóxicos y peligrosos, la Administración que hubiera concedido la autorización de la instalación podrá sustituir al gestor que hubiera sido sancionado con medidas de

suspensión, prohibición o clausura, aplicando, si fuera preciso, el régimen de expropiación forzosa, de acuerdo con el artículo 22 de la Ley Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos.

DISPOSICIONES TRANSITORIAS. PRIMERA

Primera. Las empresas productoras de residuos, existentes a la fecha de entrada en vigor del presente Reglamento, deberán formular la primera declaración anual referida al año inmediatamente anterior en el plazo de seis meses a contar desde la indicada fecha.

DISPOSICIONES TRANSITORIAS. SEGUNDA

Segunda. Los gestores que ejerzan su actividad a la fecha de entrada en vigor del presente Reglamento deberán remitir la primera memoria, referida al año inmediatamente anterior, en el plazo de seis meses a partir de la indicada fecha.

DISPOSICIONES TRANSITORIAS. TERCERA

Tercera. Hasta tanto la legislación del Estado o, en su caso, la de las Comunidades Autónomas competentes al efecto, no dispongan otra cosa, los municipios, las provincias y las islas conservarán, en la materia regulada en el presente Reglamento, cuantas competencias de ejecución no se encuentren conferidas a otras Administraciones Públicas.

DISPOSICION ADICIONAL

Sin perjuicio del cumplimiento de lo establecido en las anteriores disposiciones transitorias, los productores y gestores de residuos tóxicos y peligrosos deberán adaptarse a lo dispuesto en el presente Reglamento, en el plazo de dieciocho meses a contar desde el momento de su entrada en vigor.

ANEXO I

Sistema de identificación de residuos tóxicos y peligrosos

1. Código de identificación de residuos

El sistema para la identificación de los residuos tóxicos y peligrosos consiste en la utilización de un conjunto de códigos al objeto de poder disponer de una serie de informaciones que permitan en todo momento la identificación de los residuos. Estas informaciones se completan con las contenidas en las declaraciones del residuo correspondiente.

En las siete tablas que se adjuntan figuran los códigos numerados que, utilizados en conjunto, proporcionan la forma de caracterizar e identificar los residuos, y que

facilitan, por tanto, el control de los mismos desde que son producidos hasta su adecuado destino final. Se trata de conocer las características potencialmente peligrosas (H), la actividad (A) y proceso (B) que los ha producido, la razón de la necesidad de que sean gestionados (Q), el tipo genérico al que pertenecen (L, P, S, G), cómo son gestionados (D/R) y sus principales constituyentes (C).

El contenido de las tablas es el siguiente:

Tabla 1. Razones por las que los residuos deben ser gestionados (código Q).

Tabla 2. Operaciones de gestión (código D/R).

Tabla 3. Tipos genéricos de residuos peligrosos (código L, P, S, G).

Tabla 4. Constituyentes que dan a los residuos su carácter peligroso (código C).

Tabla 5. Características de los residuos peligrosos (código H).

Tabla 6. Actividades generadoras de los residuos (código A).

Tabla 7. Procesos en los que se generan los residuos (código B).

2. Instrucciones para la utilización del código de identificación de residuos peligrosos

1. Se escogerá la razón principal por la que los residuos han de ser gestionados, seleccionando de la tabla 1 (código Q) una única designación que defina, de la forma más apropiada y específica, y se anotará el código Q seguido de la clave numérica correspondiente.

2. Se indicará la operación de gestión prevista para el residuo, seleccionando entre las posibilidades contempladas en el apartado 2.A de la tabla 2, utilizando el código D, o en el apartado 2.B de la misma tabla, utilizando el código R. Por ejemplo, si va a eliminarse el residuo en depósito de seguridad, se anotará D5; si es una regeneración de disolventes, se anotará R2.

3. Consultar la tabla 3 y elegir uno o varios de los códigos del 1 al 41 para identificar los tipos genéricos de residuos peligrosos. La designación de residuos como residuos peligrosos dependerá de la presencia en los residuos de uno o varios de los constituyentes enumerados en la tabla 4.

4. Si los residuos corresponden a una categoría o varias de la tabla 3, se elegirá la letra que caracteriza el estado físico que describe lo mejor posible los residuos «L», para líquido; «P», para lodo; «S», para sólido; «G», para gas licuado o comprimido.

5. Se anotará el código correspondiente a los residuos que se compone de la letra L, P, S, G, seguida del número o números de código, separados entre sí por una línea oblicua (/).

6. Los residuos podrán ser clasificados como peligrosos si, y sólo si contiene, uno cualquiera de los constituyentes enumerados en la tabla 4 y presentan, a su vez, una cualquiera de las características de la tabla 5.

7. Se elegirán los constituyentes que dan al residuo su carácter de peligrosidad utilizando la tabla 4 (código C).

Si contiene más de un componente, se anotarán a continuación del código C las claves numéricas correspondientes, en orden de peligrosidad decreciente y separadas por una línea oblicua. Esta estimación, se supone, en principio cualitativa y siempre al buen criterio del productor. Por ejemplo, si se trata de residuos conteniendo plomo y ácido sulfúrico (batería de coche) se anotará C23/18.

8. Determinada la naturaleza de los residuos, se elegirá entre las características de la tabla 5. Se seleccionará una de las características más importantes o, como máximo, dos, y se anotará el código H seguido de la clave o claves numéricas, separadas por una línea oblicua; por ejemplo, si se trata de un residuo tóxico y corrosivo se utilizará H6/8.

En este proceso de clasificación pueden ocurrir las siguientes situaciones:

a) Ningún código de la tabla 3 es aplicable a los residuos, pero sí un código C, si es posible elegir un código H en la tabla 5, los residuos están identificados.

En este caso, el número de código L, P, S, G, a utilizar es el 41.

b) El código de la tabla 3 es aplicable, pero no el código C; si es posible elegir un código H en la tabla 5, los residuos están identificados. En este caso se atribuirá al código C la cifra «0».

c) Si no se aplica ningún código de la tabla 3 ni tampoco el código C, pero los residuos son tales que se puede elegir un código H en la tabla 5, los residuos están identificados. En este caso el número del código L, P, S, G será el 41, y se atribuirá al código C la cifra «0».

d) Si es posible demostrar para los residuos con código C distinto de 0 que no presentan ninguna de las características enumeradas en la tabla 5, los residuos no están sometidos a lo dispuesto en la Ley Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos ni al presente Reglamento de desarrollo.

9. Si los residuos constituyen residuos peligrosos, se señalará el código o códigos de la tabla 5 aplicables, pudiendo aplicarse más de una característica. Si éste es el caso, las características de los residuos deberán ser enumeradas como se indicó anteriormente por orden de peligrosidad decreciente, a juicio del productor, y separadas por una línea oblicua.

10. Si los residuos constituyen residuos peligrosos, se elegirá la actividad generadora de los mismos, de acuerdo con la tabla 6. Se trata de determinar de manera específica la actividad económica en la que se encuentra clasificado el productor, en relación con la Clasificación Nacional de Actividades Empresariales (CNAE) a través del código A.

11. Si los residuos constituyen residuos peligrosos, se elegirá el proceso productivo donde se generen los mismos de entre los incluidos en

la tabla 7. Se trata de determinar, de manera específica, el proceso u operación unitaria que genera los residuos, es decir, su origen real, y no el producto final por el que se clasifica la fábrica o empresa (código A de la tabla 6). Se elegirá el proceso más específico aplicable de los relacionados dentro del apartado «General» o el correspondiente a la actividad entendida en sentido genérico.

12. No todas las actividades industriales se encuentran desagregadas en procesos en la tabla 7 a las actividades no desagregadas y que generen residuos en procesos que no se puedan identificar correctamente dentro del apartado «General» de la tabla 7 se les atribuirá la cifra «0» en el código B, quedando definidas por el código A.

13. El orden de identificación de los residuos será el siguiente:

Q//L, P, S, G//C//H//A//B-

La separación entre secciones principales sería indicada por dos líneas oblicuas en el sistema de identificación.

La separación entre diferentes epígrafes aplicables de un mismo código o sección principal se indicará por una línea oblicua.

14. El destino de los residuos se especificará de acuerdo con las tablas 2.A o 2.B. De esta manera, se dispondrá de una información que permite el seguimiento de los residuos desde su origen hasta su destino final. Si se elige un destino que figura en el cuadro 2.A la identificación será la siguiente:

Q//D//L, P, S, G//C//H//A//B-

mientras que si se opta por un destino que figura en el cuadro 2.B, la identificación será:

Q//R//L, P, S, G//C//H//A//B-

Por ejemplo, si se trata de ácidos provenientes de una fundición de metales ferrosos para fabricación de tubos de acero, el código de identificación sería el siguiente:

Q7//R6//L27//C23//H6//A231(1)//B3124

siendo su destino la regeneración.

Si se trata de lodos procedentes del lavado de gases de una acería, que han de ser desecados previamente a ser vertidos en un depósito de seguridad:

Q9//D9//P29/27//C8/11/18//H13/6//A211//B0011

15. De acuerdo con lo establecido en el artículo 2 de la Ley 20/1986, solamente tendrán la consideración de residuos tóxicos y peligrosos aquellos que incluyan en su identificación los códigos C, distinto de 0 y H, conjuntamente.

TABLA 1

Razones por las cuales los residuos son destinados a su eliminación, tratamiento o recuperación

Número
de
código

-
- Q2 Productos fuera de especificación o normas.
 - Q3 Productos caducados.
 - Q4 Materiales y productos deteriorados accidentalmente.
 - QS Materiales contaminados como resultado de procesos industrialmente

previstos.

- Q6 Elementos inutilizables.
- Q7 Sustancias que han perdido parte de las características requeridas.
- Q8 Residuos de procesos industriales de producción.
- Q9 Residuos de procesos de control de la contaminación.
- Q10 Residuos de mecanizado.
- Q11 Residuos de procesos de extracción y preparación de materias primas.
- Q12 Materiales adulterados o contaminados.
- Q13 Cualquier material, sustancia o producto cuya utilización está prohibida en el país de origen o exportador, en su caso.
- Q14 Productos sin uso.
- Q15 Materiales, sustancias o productos resultantes de procesos de regeneración o recuperación de terrenos contaminados.
- Q16 Restantes materiales, sustancias o productos que se declaran como residuo por el productor o el gestor.

TABLA 2

(La tabla 2 comprende dos secciones)

Número

de
código

2.A. Operaciones que no conducen a una posible recuperación, regeneración, reutilización, reciclado o cualquier otra utilización de los residuos

- D1 Depósito sobre o en el suelo.
- D2 Aplicación sobre el terreno.
- D3 Inyección o depósito en profundidad.
- D4 Lagunaje.
- D5 Depósito sobre o en el suelo, especialmente acondicionados, o depósitos y balsas de seguridad.
- D6 Vertido en aguas continentales.
- D7 Vertido en aguas marinas, incluido depósitos en el fondo marino.
- D8 Tratamiento biológico previo a otra operación.
- D9 Tratamiento físico-químico previo a otra operación.
- D10 Incineración en tierra.

- D11 Incineración en alta mar.
 - D12 Almacenamiento permanente.
 - D13 Agrupamiento previo a otras operaciones.
 - D14 Pretratamiento previo a otras operaciones.
 - D15 Almacenamiento temporal previo a otras operaciones.
- 2.B. Operaciones que llevan a una posible recuperación, regeneración, reutilización, reciclado o cualquier otra utilización de los residuos

- R1 Utilización como combustible o cualquier otro medio de producir energía.
- R2 Recuperación o regeneración de disolventes.
- R3 Recuperación o regeneración de sustancias orgánicas que no son utilizadas como disolventes.
- R4 Recuperación de metales o de compuestos metálicos.
- R5 Recuperación o regeneración de materias inorgánicas.
- R6 Recuperación o regeneración de ácidos o de bases.
- R7 Recuperación o regeneración de productos que sirven para captar los contaminantes.
- R8 Recuperación de productos que provienen de catalizadores.
- R9 Recuperación, regeneración u otra reutilización de aceites.
- R10 Esparcimiento en el suelo para aprovechamiento agrícola o forestal.
- R11 Utilización de materiales obtenidos a partir de una de las operaciones numeradas de R1 a R10.
- R12 Intercambio de residuos con vistas a someterlos a una cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R11.
- R13 Almacenamiento temporal con objeto de someterlos a alguna de las operaciones que figuran en la tabla 2.B.

TABLA 3

Tipos genéricos de residuos peligrosos

(Los residuos pueden presentarse en forma líquida, sólida, lodos o gas comprimido o licuado)

Número
de
código

Residuos consistentes en:

- 1 Residuos de hospitales o de otras actividades médicas.
- 2 Productos farmacéuticos, medicamentos, productos veterinarios.
- 3 Plaguicidas.
- 4 Otros biocidas.
- 5 Residuos de productos empleados como disolventes.
- 6 Sustancias orgánicas halogenadas no empleadas como disolventes.
- 7 Sales de temple cianuradas.
- 8 Aceites y sustancias oleosas minerales.
- 9 Mezclas aceite/agua o hidrocarburo/agua, emulsiones.
- 10 Productos que contengan PCB y/o PCT.
- 11 Materias alquitranadas, producidas por refinado, destilación o pirólisis.

- 12 Tintas, colorantes, pigmentos, pinturas, lacas, barnices.
- 13 Resinas, látex, plastificantes, colas.
- 14 Sustancias químicas no identificadas y/o nuevas que provienen de actividades de investigación, de desarrollo y de enseñanza, y cuyos efectos sobre el hombre y/o sobre el medio ambiente son desconocidos.
- 15 Productos pirotécnicos y otras materias explosivas.
- 16 Productos de laboratorios fotográficos.
- 17 Todo material contaminado por un producto de la familia de los dibenzofuranos policlorados.
- 18 Todo material contaminado por un producto de la familia de las dibenzo-paradioxinas policloradas.
- 19 Jabones, materia grasa, ceras de origen animal o vegetal.
- 20 Sustancias orgánicas no halogenadas no empleadas como disolventes.
- 21 Sustancias inorgánicas sin metales.
- 22 Escorias y/o cenizas.
- 23 Tierras, arcillas o arenas, comprendidos lodos de dragado que, por su situación, puedan estar contaminados.
- 24 Sales de temple no cianuradas.
- 25 Partículas o polvos metálicos.
- 26 Catalizadores usados.
- 27 Líquidos o lodos que contengan metales.
- 28 Residuos de tratamiento de descontaminación, excepto los incluidos en los epígrafes 29 y 30.
- 29 Lodos de lavado de gases.
- 30 Lodos de instalaciones de purificación de agua y de estaciones depuradoras de aguas residuales.
- 31 Residuos de descarbonatación.
- 32 Residuos de columnas intercambiadoras de iones.
- 33 Lodos de alcantarillado.
- 34 Aguas sucias no recogidas expresamente en la presente tabla.
- 35 Residuos de la limpieza de cisternas o de herramientas.
- 36 Materiales contaminados.
- 37 Recipientes contaminados que hayan contenido uno o varios de los constituyentes enumerados en la tabla 4.
- 38 Baterías y pilas eléctricas.
- 39 Aceites vegetales.
- 40 Residuos que procedan de la recogida selectiva de los residuos sólidos urbanos y presenten una de las características enumeradas en la tabla 5.
- 41 Cualquier otro residuo que contenga uno cualquiera de los constituyentes enumerados en la tabla 4.

TABLA 4

Constituyentes que en función de las cantidades, concentración y forma de presentación del residuo le pueden dar carácter tóxico y peligroso

Número
de
código

Residuos que tienen como constituyentes:

- C1 El berilio, compuestos de berilio.
- C3 Los compuestos de cromo hexavalente.
- C6 Los compuestos solubles de cobre.
- C8 El arsénico, compuestos de arsénico.
- C9 El selenio, compuestos del selenio.
- C11 El cadmio, compuestos del cadmio.
- C13 El antimonio, compuestos del antimonio.
- C14 El telurio, compuestos del telurio.
- C16 El mercurio, compuestos del mercurio.
- C17 El talio, compuestos del talio.
- C18 El plomo, compuestos del plomo.
- C21 Los cianuros inorgánicos.
- C23 Las soluciones ácidas y los ácidos en forma sólida.
- C24 Las soluciones básicas o las bases en forma sólida.
- C25 El amianto (polvos y fibras).
- C26 Los carbonilos metálicos.
- C28 Los peróxidos.
- C29 Los cloratos.
- C30 Los percloratos.
- C31 Los nitruros.
- C32 Los PCB y/o PCT.
- C33 Los compuestos farmacéuticos o veterinarios.
- C34 Plaguicidas y otros biocidas.
- C37 Los isocianatos.
- C38 Los cianuros orgánicos.
- C39 Los fenoles, compuestos fenólicos.
- C40 Los disolventes halogenados.
- C41 Los disolventes orgánicos no halogenados.
- C42 Los compuestos organohalogenados, con exclusión de las materias polimerizadas inertes y otras sustancias que figuran en esta tabla.
- C43 Los compuestos aromáticos, los compuestos orgánicos policíclicos y heterocíclicos.
- C46 Los éteres.
- C49 Todo producto de la familia de los dibenzofuranos policlorados.
- C50 Todo producto de la familia de las dibenzo-para-dioxinas poli cloradas.
- C52 Los productos a base de alquitrán procedentes de operaciones de refinó y los residuos alquitranados procedentes de operaciones de destilación.
- C53 Los aceites usados, minerales o sintéticos, incluyendo las mezclas agua-aceite y las emulsiones.
- C54 Las sustancias químicas de laboratorio no identificables y/o nuevas cuyos efectos sobre el medio ambiente no sean conocidos.

TABLA 5
 Características de los residuos peligrosos
 Características

Número
 de
 código

H1 Explosivos:

Sustancias y preparados que pueden explosionar bajo el efecto de una llama o que son más sensibles a los choques o a la fricción que el dinitrobenceno.

H2 Comburente:

Sustancias y preparados que en contacto con otros, particularmente con los inflamables, originan una reacción fuertemente exotérmica.

H2A Fácilmente inflamables. Se definen como tales:

Sustancias y preparados que, a la temperatura ambiente, en el aire y sin aporte de energía, puedan calentarse e incluso inflamarse.

Sustancias y preparados en estado líquido que tengan un punto de destello inferior a 21°C.

Sustancias y preparados que puedan inflamarse fácilmente por la acción breve de una fuente de ignición y que continúen quemándose o consumiéndose después del alejamiento de la misma.

Sustancias y preparados gaseosos que sean inflamables en el aire a presión normal.

Sustancias y preparados que, en contacto con el agua o el aire húmedo, desprendan gases fácilmente inflamables en cantidades peligrosas.

H2B Inflamables:

Sustancias y preparados cuyo punto de destello sea igual o superior a 21°C e inferior o igual a 55°C.

H2C Extremadamente inflamables:

Sustancias y preparados líquidos cuyo punto de destello sea inferior a 0°C, y su punto de ebullición inferior o igual a 35°C.

H4 Irritantes:

Sustancias y preparados no corrosivos que, por contacto inmediato, prolongado o repetido con la piel o mucosas, puedan provocar una reacción inflamatoria.

H5 Nocivos:

Sustancias y preparados que, por inhalación, ingestión o penetración cutánea, puedan entrañar riesgos de gravedad limitada.

H6 Tóxico:

Sustancias o preparados que, por inhalación, ingestión o penetración cutánea, puedan producir riesgos graves, agudos o crónicos, incluso la muerte (incluyendo las sustancias o preparados muy tóxicos).

H7 Cancerígenos:

Sustancias o preparados que, por inhalación, ingestión o penetración cutánea, pueden producir el cáncer o aumentar la frecuencia.

H8 Corrosivo:

Sustancias y preparados que, en contacto con los tejidos vivos, pueden ejercer sobre ellos una acción destructiva.

H9 Infeccioso:

Materias conteniendo microorganismos viables o su toxinas, de los que se sabe o existen buenas razones para creerlo, que causan enfermedades en los animales o en el hombre.

H10 Teratogénicos:

Sustancias y preparados que, por inhalación, ingestión o penetración cutánea, puedan inducir lesiones en el feto durante su desarrollo intrauterino.

H11 Mutagénicos:

Sustancias y preparados que, por inhalación, ingestión o penetración cutánea, puedan producir alteraciones en el material genético de las células.

H12 Sustancias o preparados:

Que, en contacto con el agua, el aire o un ácido, desprendan un gas tóxico, muy tóxico.

H13 Materias susceptibles:

Después de su eliminación, de dar lugar a otra sustancia, por un medio cualquiera, por ejemplo, un producto de lixiviación, que posee alguna de las características enumeradas anteriormente.

H14 Ecotóxico:

Peligroso para el medio ambiente. Residuos que presentan riesgos inmediatos o diferidos para el medio ambiente.

TABLA 6

Actividades que pueden generar residuos tóxicos y peligrosos

Número de código	Equivalente en CNAE
-----	-----
Agricultura-Industria agrícola	
A100	Agricultura. Silvicultura.
A101	Cultivos.....01
A101(1)	Cultivo de cereales y leguminosas.....011
A101(2)	Cultivo de hortalizas y frutas, excepto agrios.....012
A101(3)	Cultivo de agrios.....013
A101(4)	Cultivo de plantas industriales.....014
A101(5)	Cultivo del olivo.....015
A101(6)	Cultivo de la vid.....016
A101(9)	Otros cultivos o producciones agrícolas.....019
A102	Ganadería y servicios agrícola-ganaderos.

A102(1) Explotación de ganado bovino.....	021	
A102(2) Explotación de ganado ovino y caprino.....	022	
A102(3) Explotación de ganado porcino.....	023	
A102(4) Avicultura.....	024	
A102(9) Otras explotaciones ganaderas n.c.o.p.....	029	
A102(10) Servicios agrícolas y ganaderos.....	030	
A102(20) Caza y repoblación cinegética.....	040	
A103 Silvicultura y explotación forestal.....	05	
A103(1) Silvicultura y servicios forestales.....	051	
A103(2) Explotación forestal.....	052	
A110 Industria agro-alimentaria, productos animales y vegetales.		
A111 Industrias de la carne, mataderos y descuartizadores de reses.....	413	
A112 Industria lechera.....	414	
A113 Industrias de los aceites y grasas de origen animal o vegetal.		
A113(1) Fabricación de aceite de oliva.....	411	
A113(2) Fabricación de aceites y grasas vegetales o animales, sin incluir aceite de oliva.....	412	
A114 Industrias del azúcar.....	420	
A115 Otras.		
A115(1) Pesca y piscicultura en mar.....	061	
A115(2) Pesca y piscicultura en agua dulce.....	062	
A115(2) Fabricación de jugos y conservas vegetales.....	415	
A115(3) Fabricación de conservas de pescado y otros productos marinos.....	416	
A115(4) Productos de molinería.....	417	
A115(5) Fabricación de pastas alimenticias y productos amiláceos...	418	
A115(6) Industrias del pan, bollería, pastelería y galletas.....	419	
A115(7) Industria del cacao, chocolate y productos de confitería		421
A115(8) Elaboración de productos alimenticios diversos.....	423	
A115(9) Industrias del tabaco.....	429	
A120 Industrias de las bebidas.		
A121 Destilación del alcohol y el aguardiente.		
A121(1) Industria de alcoholes etílicos de fermentación.....	424	
A121(2) Industria vinícola.....	425	
A122 Fabricación de la cerveza.....	427	
A123 Fabricación de otras bebidas.		
A123(1) Sidrerías.....	426	
A123(2) Industrias de aguas minerales, aguas gaseosas y otras bebidas analcohólicas.....	428	
A130 Fabricación de alimentos para los animales.....	422	
Energía		
A150 Industria del carbón.....	11	
A151 Extracción y preparación del carbón y de los productos		

carboníferos.

A151(1) Hulla.....	111
A151(2) Antracita.....	112
A151(3) Lignito.....	113
A152 Coqueficación.....	114
A160 Industria del petróleo.	
A161 Extracción del petróleo y del gas natural.	
A161(1) Prospección.....	121
A161(2) Extracción del petróleo.....	122
A161(3) Extracción del gas natural.....	123
A161(4) Fabricación y distribución del gas.....	152
A162 Refino del petróleo.....	130
A163 Almacenamiento del petróleo, productos derivados del refinado y del gas natural.	
A170 Producción de electricidad.	
A171 Centrales térmicas.....	151.2
A172 Centrales hidráulicas.....	151.1
A173 Centrales nucleares.	
A173(1) Extracción y transformación de minerales radiactivos.....	140
A173(2) Producción de energía.....	151.3
A174 Otras centrales o instalaciones eléctricas.	
A174(1) Transporte y distribución de energía eléctrica.....	151.4
A174(2) Producción y distribución de energía n.c.o.p.....	151.9
A180 Producción de agua.	
A181(1) Captación, depuración y distribución de agua.....	160
A181(2) Producción y distribución de vapor y agua caliente.....	153
Metalurgia. Construcción mecánica y eléctrica	
A200 Extracción de minerales metálicos.....	21
A200(1) Extracción de minerales de hierro.....	211
A200(2) Extracción de minerales metálicos no ferrosos.....	212
A210 Siderurgia.....	221
A211 Producción de arrabio (horno alto).....	221
A212 Producción de acero.....	221
A213 Primera transformación del acero (laminadoras).....	221
A220 Metalurgia de metales no ferrosos.....	224
A221 Fabricación de aluminio.....	224.1
A222 Metalurgia del aluminio.....	224.1
A223 Metalurgia del plomo y del cinc	
A224 Metalurgia de los metales preciosos.	
A225 Metalurgia de otros metales no ferrosos.	
A225(1) Metalurgia del cobre.....	224.2
A225(2) Metalurgia de otros metales no ferrosos.....	224.9
A226 Industrias de las ferroaleaciones.....	221
A227 Fabricación de electrodos.....	221

- A230 Fusión, colada y conformado de metales.
- A231 Fusión y colada de metales ferrosos.
- A231(1) Fabricación de tubos de acero.....222
- A231(2) Trefilado, estirado, perfilado, laminado.....223
- A232 Fusión y colada de metales no ferrosos.
- A233 Conformado de metales (no comprende su tratamiento en torno,

fresa, etc.).

- A240 Construcción mecánica, eléctrica y electrónica..... 3
- A241 Fabricación.
- A242 Tratamiento térmico.
- A243 Tratamiento superficial.
- A244 Aplicación de pintura.
- A245 Ensamblado y montaje.
- A246 Fabricación de pilas eléctricas y acumuladores.
- A247 Fabricación de hilos y cables eléctricos (envainado, aislamiento).
- A248 Fabricación de componentes electrónicos.

Minerales no metálicos. Materiales de construcción.

Cerámica y vidrio

- A260 Extracción de minerales no metálicos.....23
- A260(1) Extracción de materiales de construcción.....231
- A260(2) Extracción de sales potásicas, fosfatos y nitratos.....232
- A260(3) Extracción de sal común.....233
- A260(4) Extracción de piritas y azufre.....234
- A260(5) Extracción de minerales no metálicos ni energéticos.
- Turberas.....239

- A270 Materiales de construcción, cerámica y vidrio.
- A271 Fabricación de cal, cemento, yeso.
- A271(1) Fabricación de cementos, cales y yeso.....242
- A271(2) Fabricación de materiales de construcción, en hormigón, cemento, yeso, escayola y otros.....243
- A272 Fabricación de productos cerámicos.....247
- A273 Fabricación de productos en amianto-cemento.
- A274 Fabricación de otros materiales de construcción.

- A274(1) Industrias de otros productos minerales no metálicos.....249
- A274(2) Fabricación de productos de tierras cocidas para la construcción, excepto refractarios.....241
- A274(3) Fabricación de abrasivos.....245
- A274(4) Industrias de la piedra natural.....244
- A275 Industrias del vidrio.....246
- A280 Construcción.....50

Industria química

- A300 Fabricación de productos químicos, básicos y de productos para la industria química.
- A301 Industrias del cloro.....251.3

A351	Fabricación de abonos.....	252.1
A401	Otras fabricaciones de la química mineral básica.	
A401(1)	Fabricación de productos químicos inorgánicos, excepto gases comprimidos.....	251.3
A401(2)	Fabricación de gases comprimidos.....	253.1
A401(3)	Fabricación de artículos pirotécnicos, cerillas y fósforos	255.5
A451	Petroquímica y carboquímica.	
A451(1)	Petroquímica.....	251.1
A451(2)	Carboquímica.....	251.1
A501	Fabricación de materias plásticas básicas.	
A501(1)	Fabricación de primeras materias plásticas.....	251.4
A501(2)	Fabricación de caucho y látex sintético.....	251.5
A551	Otras fabricaciones de la química orgánica básica.	
A551(1)	Fabricación de otros productos químicos orgánicos.....	251.2
A551(2)	Fabricación de fibras artificiales y sintéticas.....	251.6
A601	Tratamiento químico de los cuerpos grasos, fabricación de productos básicos para detergentes.....	253.5
A651	Fabricación de productos farmacéuticos y plaguicidas.	
A651(1)	Fabricación de productos farmacéuticos de base.....	254.1
A651(2)	Fabricación de especialidades farmacéuticas.....	254.2
A651(3)	Fabricación de plaguicidas.....	252.2
A669	Otras fabricaciones de productos químicos.	
A669(1)	Fabricación de otros productos químicos de uso industrial n.c.o.p.....	253.9
A669(2)	Fabricación de otros productos químicos destinados principalmente al consumo final n.c.o.p.....	255.9
	Paraquímica	
A700	Fabricación de tintes, barnices, pinturas y colas.	
A701	Fabricación de tintes.....	253.4
A702	Fabricación de pinturas.	
A702(1)	Fabricación de colorantes y pigmentos.....	253.2
A702(2)	Fabricación de pinturas y colores.....	253.3
A703	Fabricación de barnices y lacas.....	253.3
A704	Fabricación de colas, ceras y parafinas.	
A704(1)	Fabricación de colas.....	253.7
A704(2)	Fabricación de parafinas.....	255.3
A710	Fabricación de productos fotográficos.....	255.4
A711	Fabricación de superficies sensibles.....	255.4
A712	Fabricación de productos de tratamientos fotográficos.....	255.4
A720	Perfumería, fabricación de productos de jabonería y detergentes.	
A721	Fabricación de jabones.....	255.1
A722	Fabricación de detergentes.....	255.1
A723	Fabricación de perfumes.	

A723(1) Fabricación de aceites esenciales y sustancias aromáticas naturales o sintéticas.....	253.6
A723(2) Fabricación de jabón de tocador y otros productos de perfumería y cosmética.....	255.2
A730 Transformación del caucho y de las materias plásticas.	
A730 Industria del caucho.....	481
A731 Transformación de materiales plásticos.....	482
A740 Fabricación de productos a base de amianto.	
A750 Fabricación de pólvoras y explosivos.....	253.8
Textiles. Cueros. Madera y muebles.	
Industrias diversas	
A760 Industria textil y del vestido.	
A761 Peinado y cardado de fibras textiles (preparación).	
A761(1) Algodón.....	431.1
A761 2) Lana.....	432.1
A761 3) Seda natural y sus mezclas y de las fibras artificiales y sintéticas.....	433
A761(4) Industria de las fibras duras y mezclas.....	434
A762 Hilado, hilandería y tejido.	
A762(1) Algodón.....	431.2
A762(2) Lana.....	432.2
A762(3) Seda natural y sus mezclas y de fibras artificiales y sintéticas.....	433
A763 Blanqueado, teñido, estampado.....	436
A764 Confección de vestidos.	
A764(1) Confección en serie de prendas de vestir y complementos del vestido.....	453
A764(2) Confección a medida de prendas de vestir y complementos del vestido.....	454
A764(3) Fabricación de géneros de punto.....	435
A764(4) Fabricación de alfombras.....	437
A764(5) Confección de otros artículos con materias textiles.....	455
A770 Industrias del cuero y pieles.	
A771 Curtido.....	441
A772 Peletería.....	456
A773 Fabricación de calzado y otros artículos de cuero.	
A773(1) Fabricación de calzado, excepto de caucho y madera.....	451
A773(2) Fabricación de calzado de artesanía y a medida, incluido zapato ortopédico.....	452
A773(3) Fabricación de artículos de cuero y similares.....	442
A780 Industrias de la madera y mueble.	
A781 Serraderos, fabricación de tableros.	
A781(1) Aserrado y preparación industrial de la madera.....	461
A781(2) Fabricación de productos semielaborados de madera.....	462

A782	Fabricación de productos en madera, amueblamiento.	
A782(1)	Fabricación en serie de piezas de carpintería, parquet y estructuras de madera para la construcción.....	463
A782(2)	Fabricación de envases y embalajes de madera.....	464
A782(3)	Fabricación de objetos diversos de madera, excepto muebles...	465
A782(4)	Industria del mueble de madera.....	468
A782(5)	Fabricación de productos de corcho.....	466
A782(6)	Fabricación de artículos de junco y caña, cestería, brochas, cepillos, etc.....	467
A790	Industrias diversas conexas.	
A790(1)	Otras industrias textiles.....	439
A790(2)	Joyería y bisutería.....	491
A790(3)	Fabricación de instrumentos de música.....	492
A790(4)	Fabricación de juegos, juguetes y artículos de deporte.....	494
A790(5)	Industrias manufactureras diversas.....	495
	Papel, cartón, imprenta	
A800	Industria del papel y del cartón.	
A801	Fabricación de pasta de papel.....	471
A802	Fabricación de papel y cartón.....	472
A803	Transformación de papel y cartón.....	473
A810	Imprenta, edición, laboratorios fotográficos.	
A811	Imprenta, edición.	
A811(1)	Artes gráficas y actividades anexas.....	474
A811(2)	Edición.....	475
A812	Laboratorios fotográficos y cinematográficos.....	493
	Servicios comerciales	
A820	Lavadoras, limpiadoras, tintorería.....	971
A830	Comercio.	
A830(1)	Comercio al por mayor.....	61
A830(2)	Recuperación de productos.....	62
A830(3)	Intermediarios del comercio.....	63
A830(4)	Comercio al por menor.....	64
A830(5)	Reparación de artículos eléctricos para el hogar.....	761
A830(6)	Reparación de otros bienes de consumo n.o.c.p.	673
A830(7)	Servicios privados de telecomunicaciones.....	762
A840	Transporte, comercio y reparación de automóviles.	
A841	Comercio y reparación de automóviles.....	672
A842	Transporte.	
A842(1)	Transporte por ferrocarril.....	71
A842(2)	Transporte urbano de viajeros.....	721
A842(3)	Transporte de viajeros por carretera.....	772
A842(4)	Transporte de mercancías por carretera.....	723
A842(5)	Transporte por tubería.....	724

A842(6) Otros transportes terrestres n.c.o.p.....	729
A842(7) Transporte marítimo y por vías navegables.....	73
A842(8) Transporte aéreo.....	74
A842(9) Actividades anexas a los transportes.....	75
A850 Moteles, cafés, restaurantes.	
A850(1) Hostelería.....	66
A850(2) Restaurantes y cafés, sin hospedaje.....	65
Servicios colectivos	
A860 Sanidad y servicios veterinarios.	
A861 Sanidad y servicios veterinarios.	
A861(1) Hospitales, clínicas y sanatorios de medicina humana.....	941
A861(2) Otros establecimientos sanitarios.....	942
A861(3) Consultas de Médicos.....	943
A861(4) Consultas y clínicas odontológicas.....	944
A861(5) Otros profesionales independientes.....	945
A861(6) Consultas y clínicas veterinarias.....	946
A870 Investigación.	
A871 Enseñanza, incluso los laboratorios de investigación.	
A871(1) Centros de Educación Preescolar.....	931
A871(2) Centros de Educación General Básica.....	932
A871(3) Centros de Bachillerato.....	933
A871(4) Centros de Educación Superior.....	934
A871(5) Centros de Formación y Perfeccionamiento Profesional.....	935
A871(6) Otros profesionales independientes y Centros de educación....	936
A871(7) Laboratorios de investigación.....	937
A880 Otros servicios colectivos.	
(A881) Instituciones financieras.....	81
(A882) Seguros.....	82
(A883) Auxiliares financieros y de Seguros, Actividades	
inmobiliarias.....	83
(A884) Servicios prestados a las Empresas.....	84
(A885) Alquiler de bienes muebles.....	85
(A886) Alquiler de bienes inmuebles.....	86
(A887) Administraciones Públicas.	
A887(1) Administración Pública. Defensa nacional y Seguridad Social..	91
A887(2) Representaciones diplomáticas y Organismos internacionales...	99
A887(3) Correos y servicios oficiales de telecomunicaciones.....	761
(A888) Asistencia social y otros servicios prestados a la	
colectividad.....	95
(A889) Servicios creativos y culturales.....	96
Servicios domésticos	
(A890) Servicios domésticos y personales.	
(A891) Servicios domésticos.....	980
(A892) Servicios personales.	

A892(1)	Salones de peluquería e institutos de belleza.....	972
A892(2)	Estudios fotográficos.....	973
A892(3)	Servicios de limpieza.....	922
A892(9)	Otros servicios n.c.o.p.....	979
Descontaminación. Eliminación de residuos		
A900	Limpieza y mantenimiento de espacios públicos.....	921
A910	Estaciones de depuración urbana.	
A920	Tratamiento de residuos urbanos.	
A930	Tratamiento de efluentes y residuos industriales.	
(A931)	Incineración.	
A931(1)	Incineración en tierra.	
A931(2)	Incineración en mar.	
(A932)	Tratamientos físico-químicos.	
A932(1)	Tratamientos físico-químicos.	
(A933)	Tratamientos biológicos.	
A933(1)	Tratamientos biológicos.	
(A935)	Reagrupación y/o preacondicionamiento de residuos.	
A935(1)	Agrupamiento.	
A935(2)	Aplicación sobre el terreno.	
(A936)	Localización en, dentro o sobre el suelo.	
A936(1)	Depósito sobre o en el suelo.	
A936(2)	Aplicación sobre el terreno.	
A936(3)	Inyección o depósito en profundidad.	
A936(4)	Lagunaje.	
A936(5)	Depósito de seguridad.	
A936(6)	Vertido al medio acuático.	
A936(7)	Inmersión.	
A936(8)	Almacenamiento permanente.	
A936(9)	Almacenamiento temporal.	
Recuperación de residuos		
A940	Actividades de regeneración.	
A941	Regeneración de aceites.	
A942	Regeneración de disolventes.	
A943	Regeneración de sustancias orgánicas no utilizadas como	
	disolventes o aceites.	
A943(1)	Regeneración de resinas de cambio iónico.	
A943(2)	Regeneración de otras sustancias orgánicas.	
(A944)	Regeneración de sustancias inorgánicas.	
A944(1)	Regeneración de ácidos o de bases.	
A944(2)	Regeneración de otras sustancias inorgánicas.	
A950	Actividades de recuperación.	
(A951)	Recuperación de aceites.	
(A952)	Recuperación de disolventes.	
(A953)	Recuperación de sustancias orgánicas no utilizadas como	
	disolventes o aceites.	
(A954)	Recuperación de sustancias inorgánicas.	

- A954(1) Recuperación de ácidos o de bases.
- A954(2) Recuperación de metales o de compuestos metálicos.
- A954(3) Recuperación de productos descontaminantes.
- A954(4) Recuperación de productos provenientes de catalizadores.
- A954(5) Recuperación de otras sustancias inorgánicas.
- (A960) Almacenamiento e intercambio.
- (A961) Almacenamiento temporal previo a regeneración o recuperación y reutilización.
- (A962) Intercambio para regeneración o recuperación y reutilización.

- A970 Actividades de reutilización.
- (A971) Reutilización de aceites.
- A971(1) Utilización como combustibles.
- A971(2) Otra reutilización.
- (A972) Reutilización de disolventes.
- (A973) Reutilización de sustancias orgánicas no utilizadas como disolventes o aceites.
- (A974) Reutilización de sustancias inorgánicas.
- (A975) Esparcimiento en el suelo para aprovechamiento agrícola o forestal.

TABLA 7
Procesos generadores de residuos

Número de código

General (0000)

- B0001 Sistemas auxiliares.
- B0002 Producción de vapor.
- B0003 Transporte de materias primas.
- B0004 Combustión.
- B0005 Limpieza de maquinaria y equipos.
- B0006 Tratamiento de aguas residuales.
- B0007 Refrigeración.
- B0008 Calefacción.
- B0009 Transporte de productos manufacturados.

- B0010 Limpieza de depósitos.
- B0011 Purificación de gases efluentes.
- B0012 Ablandado de aguas mediante zeolitas.
- B0013 Ablandado de aguas mediante resinas cambiadoras.
- B0014 Proceso cal-sosa.
- B0015 Acondicionamiento de agua con fosfatos.
- B0016 Eliminación de sílice del agua.
- B0017 Desaireación de aguas.
- B0018 Eliminación de compuestos orgánicos del agua.
- B0019 Servicios generales.

Agricultura-Ganadería (1000)

Industria Agrícola y Agroalimentaria

Fabricación de harinas

- B1001 Limpieza de trigo.
- B1002 Molienda.
- B1003 Lavado.
- B1004 Mojado y ablandamiento.
- B1005 Almacenaje.
- B1006 Obtención de pastas y sémolas.
- B1007 Fabricación de harina de pescado.
- B1008 Fabricación de harinas de origen animal.
- B1009 General fabricación de harinas.

Fabricación de azúcar

- B1101 Secaderos.
- B1102 Jugos con expulsión de CO₂.
- B1103 Fermentación.
- B1104 Destilación.
- B1105 Transporte.

- B1106 General fabricación de azúcar.

Fabricación de conservas

- B1201 Selección.
- B1202 Pelado físico.
- B1203 Pelado químico.
- B1204 Deshuesado.
- B1205 Desalado.
- B1206 Remojo de legumbres.
- B1207 Fermentación en salmuera.
- B1208 Cocido.
- B1209 Lavado posterior al cocido.
- B1210 Secado.
- B1211 Lavado de latas y contenedores.
- B1212 Empaquetado.
- B1213 Relleno y adición de líquidos de gobierno.
- B1214 Limpieza de materia prima.

- B1215 Salazón.
- B1216 Esterilización.
- B1217 Molturación de aceituna.
- B1218 Conservas de pescado.
- B1219 Conservas de frutas y verduras.
- B1220 Conservas de carne.
- B1221 General fabricación de conservas.

Industrias de fermentación

- B1301 Fabricación de alcohol etílico.
- B1302 Fabricación de alcohol butílico y acetona.
- B1303 Fabricación de ácido acético y vinagre.
- B1304 Fabricación de ácido cítrico.
- B1305 Fabricación de ácido láctico.

B1306 General industrias de fermentación.

Fabricación de la cerveza

B1401 Envasado.

B1402 Malteado.

B1403 Cocimiento.

B1404 Remojo.

B1405 Lavado de envases.

B1406 Limpieza de malta, cebada, etc.

Clasificación.

B1407 Refrigeración, generación de frío.

B1408 Transformado materias primas y recepción.

B1409 Fermentación y germinación.

B1410 Desecación.

B1411 Transporte.

B1412 General fabricación de cerveza.

Energía (2000)

Minería del carbón

B2001 General minería carbón.

B2002 Minas ácidas o ferruginosas.

B2003 Minas alcalinas.

B2004 Explotación del carbón a cielo abierto.

B2005 Explotación del carbón subterráneo.

B2006 Lavado del carbón.

B2007 Drenaje mina carbón subterránea alcalina.

B2008 Drenaje mina carbón subterránea ácida.

B2009 Clasificación carbón.

B2010 Drenaje mina carbón cielo abierto alcalina.

B2011 Drenaje mina carbón cielo abierto ácida.

B2012 Aglomerado de carbón.

B2013 Tratamiento.

B2014 Plantas de preparación del carbón.

B2015 Restauración de espacios mineros.

Destilación seca del carbón

B2101 Obtención de coque.

B2102 Obtención de breas.

B2103 Obtención de alquitrán.

B2104 Obtención de aceites ligeros.

B2105 Obtención de gas de carbón.

B2106 General destilación seca del carbón.

Refinerías de petróleo

B2201 Almacenamiento de crudos y productos.

B2202 Calderas y procesos de calor (fuel-oil).

B2203 Calderas y procesos de calor (fuel-gas).

B2204 Aguas de deslastre.

B2205 Desalado de crudos.

B2206 Destilación fraccionada.

B2207 «Cracking» térmico.

- B2208 «Cracking» catalítico.
- B2209 «Hydrocracking».
- B2210 Polimerización.
- B2211 Alquilación.
- B2212 «Coking» fluidicado.
- B2213 Isomerización.
- B2214 «Reforming».
- B2215 Refinado mediante disolventes.
- B2216 Hidrotratamiento.

- B2217 Fabricación de aceites lubricantes.
- B2218 Producción de asfalto.
- B2219 Secado y desmercaptanización.
- B2220 Purificación final de aceites lubricantes.
- B2221 Mezclado y envasado.
- B2222 Fabricación de hidrógeno.
- B2223 Desulfuración.
- B2224 Fabricación de productos básicos para síntesis o polimerización.
- B2225 Destilación a vacío.
- B2226 Concentración de gases.
- B2227 Otros procesos no incluidos en esta lista.

Centrales térmicas

- B2301 Combustible sólido en circuito abierto.
- B2302 Combustible sólido en circuito cerrado.
- B2303 Combustible líquido en circuito abierto.
- B2304 Combustible líquido en circuito cerrado.
- B2305 Mixta.
- B2306 Limpieza del sistema de refrigeración.
- B2307 Transporte de cenizas.
- B2308 Limpieza de la caldera.
- B2309 Limpieza de equipos.
- B2310 Lavado de gases.
- B2311 Otros procesos no incluidos en esta lista.

Metalurgia-Construcción

Mecánica y Eléctrica (3000)

Minería metálica

- B3001 General de minería metálica.
- B3002 Minería plomo-cinc.
- B3003 Molienda y trituración.
- B3004 Sinterización C03 Mg.
- B3005 Flotación.
- B3006 Minería del aluminio.
- B3007 Minería del cobre.
- B3008 Minería del mercurio.
- B3009 Minería de metales preciosos.

Siderurgia

- B3101 Fabricación de coque.
- B3102 Fabricación de sinter y peletización.

- B3103 Hornos altos.
 - B3104 Convertidores.
 - B3105 Hornos de inyección de oxígeno (vía seca).
 - B3106 Hornos de inyección de oxígeno (vía húmeda).
 - B3107 Fundición de hierro-cubilote.
 - B3108 Fundición de hierro-reverbero.
 - B3109 Fundición de hierro-inducción.
 - B3110 Fundición de acero-arco eléctrico.
 - B3111 Fundición de acero-inducción.
 - B3112 Hornos de solera abierta.
 - B3113 Hornos de arco eléctrico (vía húmeda).
 - B3114 Hornos de arco eléctrico (vía seca).
 - B3115 Desgasificación al vacío.
 - B3116 Afino en cuchara.
 - B3117 Fusión.
 - B3118 Colada en lingotes y moldes.
 - B3119 Colada continua.
 - B3120 Laminación en caliente de desbaste.
 - B3121 Laminación en caliente de perfiles.
 - B3122 Laminación en caliente de bandas.
 - B3123 Laminación en caliente de chapas.
 - B3124 Fabricación de tubos.
 - B3125 Laminado en frío.
 - B3126 Recubrimientos galvanizados.
 - B3127 Tratamientos superficiales con ácidos.
 - B3128 Tratamientos superficiales con álcalis.
 - B3129 Tratamientos superficiales con sales.
 - B3130 Recubrimiento plomo-estaño.
 - B3131 Ferroaleaciones-silicato metal.
 - B3132 Ferroaleaciones-silicio manganeso.
 - B3133 Ferro-manganeso.
 - B3134 Ferro-silicio (50 %).
 - B3135 Ferro-silicio (75 %).
 - B3136 Ferro-silicio (90 %).
 - B3137 Decapado.
 - B3138 Forja.
 - B3139 Maldería.
 - B3140 Mecanizado.
 - B3141 Terminado superficial.
 - B3142 Esmaltes sobre acero.
 - B3143 Esmaltes sobre fundición de hierro.
 - B3144 Otros procesos no especificados en esta lista.
- Metalurgia
- B3201 Procesos pirometalúrgicos en general.
 - B3202 Procesos hidrometalúrgicos en general.
 - B3203 Aluminio-molienda bauxita.

- B3204 Aluminio-calcinación hidróxido aluminio.
- B3205 Aluminio-horno de cocción.
- B3206 Aluminio-celda reducción de precocción.
- B3207 Bronce/latón-alto horno.
- B3208 Bronce/latón-crisol.
- B3209 Bronce/latón-cubilote.
- B3210 Bronce/latón-inducción eléctrica.

- B3211 Bronce/latón-reverbero.
- B3212 Bronce/latón-horno rotatorio.
- B3213 Cinc-fundición-tostación.
- B3214 Cinc-fundición-sinterizado.
- B3215 Cinc-fundición-retortas horizontales.
- B3216 Cinc-fundición-retortas verticales.
- B3217 Cinc-fundición-proceso electrolítico.
- B3218 Cinc-procesado secundario-horno de retorta reducción.
- B3219 Cinc-procesado secundario-mufla.
- B3220 Cinc-procesado secundario-horno de sales (crisol).
- B3221 Cinc-procesado secundario-cuba galvanizado.

- B3222 Cinc-procesado secundario-horno calcinación.
- B3223 Cobre-tostación.
- B3224 Cobre-fusión (horno de reverbero).
- B3225 Cobre-conversión.
- B3226 Cobre-afino.
- B3227 Latón (ver bronce).
- B3228 Magnesio-fundición secundaria-horno de sales.
- B3229 Plomo-fundición-sinterizado.
- B3230 Plomo-fundición-alto horno.
- B3231 Plomo-fundición-horno de reverbero.
- B3232 Plomo-fundición secundaria-horno de sales (crisol).
- B3233 Plomo-fundición secundaria-horno de reverbero.

- B3234 Plomo-fundición secundaria-cubilote.
- B3235 Plomo-fundición secundaria-reverbero rotatorio.
- B3236 Aluminio-segunda fusión.
- B3237 Laminación de aluminio con aceites.
- B3238 Laminación de aluminio con emulsiones.
- B3239 Extrusión del aluminio.
- B3240 Forja de aluminio.
- B3241 Tratamiento de superficie del aluminio.
- B3242 Fusión de metales preciosos.
- B3243 Tratamiento de secado.
- B3244 Calderas de calefacción.
- B3245 Decapado de metales no férreos.

- B3248 Conformado.
- B3249 Fusión.
- B3250 Colada en lingotes y moldes.
- B3251 Terminado superficial.

- B3252 Electólisis en general.
- B3253 Pulido.
- B3254 Desmoldeo de piezas.
- B3255 Impregnación.
- B3256 Afinado de metales.
- B3257 Fabricación de sales.
- B3256 Esmaltes sobre aluminio.
- B3257 Esmaltes sobre cobre.
- B3258 Otros procesos no especificados en esta lista.

Galvanizado

- B3301 General de galvanizados.
- B3302 Decapado hierro con ácido clorhídrico.

- B3303 Curado.
- B3304 Tufilado y esmaltaje.
- B3305 Otros procesos no especificados en esta lista.

Fabricación de pilas y baterías

- B3401 Producción de pilas con ánodo de cadmio.
- B3402 Producción de pilas con ánodo de calcio.
- B3403 Producción de pilas con ánodo de plomo.
- B3404 Producción de pilas con ánodo de cinc.
- B3405 Producción de pilas con ánodo de litio.
- B3406 Producción de pilas con ánodo de magnesio.
- B3407 General fabricación de pilas y baterías.

Fabricación de componentes eléctricos y electrónicos

- B3501 Fabricación de semiconductores.
- B3502 Fabricación de cristales electrónicos.
- B3503 Fabricación de tubos electrónicos.
- B3504 Fabricación de recubrimientos fosforescentes.
- B3505 Fabricación de capacitancias secas.
- B3506 Fabricación de capacitancias con fluido dieléctrico.
- B3507 Fabricación de productos de carbón y grafito.
- B3508 Fabricación de papel de mica.
- B3509 Fabricación de lámparas incandescentes.

- B3510 Fabricación de lámparas fluorescentes.
- B3511 Fabricación de grupos electrógenos.
- B3512 Fabricación de recubrimientos magnéticos.
- B3513 Fabricación de resistencias y resistores.
- B3514 Fabricación de transformadores secos.
- B3515 Fabricación de transformadores con fluido dieléctrico.
- B3516 Fabricación de aislantes plásticos.
- B3517 Fabricación de cables aislados no férreos.
- B3518 Fabricación de piezas electrónicas con ferrita.
- B3519 Fabricación de motores, generadores y alternadores.

- B3520 Fabricación de calentadores de resistencia.
- B3521 Fabricación de interruptores, aparatos de control de fluido eléctrico o protección de equipos.

B3522 General de fabricación de componentes eléctricos y electrónicos.
Minerales no metálicos. Materiales de construcción, cerámica
y vidrio (4000)

Fabricación de cales

B4001 General fabricación cales.
B4002 Clasificación.
B4003 Calcinación.
B4004 Molienda.

Fabricación de yesos

B4101 General fabricación yesos.
B4102 Hornos rotativos.
B4103 Fabricación de $\text{SO}_4 \text{Na}_2$
B4104 Fabricación de óxido de magnesio.

Fabricación de productos cerámicos

B4201 General cerámica.
B4202 Cerámica blanca.
B4203 Fabricación de azulejos.
B4204 Fabricación de ladrillos.
B4205 Fabricación de refractarios.
B4206 Esmaltes.

Fabricación de cementos

B4301 General de fabricación de cementos.

B4302 Proceso de vía seca.
B4303 Proceso de vía húmeda.
B4304 Trituraciones.
B4305 Molinos de crudo. Preparación de crudo.
B4306 Molinos de cemento.
B4307 Molinos de carbón.
B4308 Hornos.
B3409 Enfriadoras.
B3410 Homogeneización.
B4311 Cocción.
B4312 Almacenaje.
B4313 Envasado. Ensacado. Carga. Descarga.
B4314 Transporte. Distribución. Expedición. Granel.

Fabricación de productos a base de amianto

B4401 Fabricación de cartón con asbestos.

B4402 Recuperación de disolventes.
B4403 Procesado textil.
B4404 Laminado de planchas.
B4405 Combustión.
B4406 Purificación de gases.
B4407 Producción de amianto.
B4408 Fabricación de placas de fibrocemento.
B4409 Fabricación de tubos de fibrocemento.
B4410 Fabricación de fibrocemento.
B4411 Fabricación de amianto cemento.

- B4412 Fabricación planchas poliéster.
- B4413 Fabricación asbestos con polivinilo.
- B4414 Fraguado.
- B4415 Mecanizado tubería.

B4416 Otros procesos no especificados en esta lista.

Industria del vidrio

- B4501 General de vidrio.
- B4502 Vidrio de uso común.
- B4503 Vidrio de seguridad.
- B4504 Vidrio óptico.
- B4505 Lana y seda de vidrio.
- B4506 Fusión de vidrio.
- B4507 Soplado de vidrio.
- B4508 Tallado de lentes.
- B4509 Lavado de vidrio. Lavado de humos.
- B4510 Recocido del vidrio. Hornos de recuperación.
- B4511 Embalaje. Estuchado.
- B4512 Mezcla de materias primas.

- B4513 Inyección.
- B4514 Montaje.
- B4515 Esterilizado.
- B4516 Elaboración de fibra de vidrio.
- B4517 Polimerización.
- B4518 Deslustrado.
- B4519 Plateado.

Industria química (5000)

Industria química inorgánica

- B5001 General química inorgánica.
- B5002 Fabricación de ácido nítrico.
- B5003 Fabricación de ácido nítrico proceso Lumimus.
- B5004 Fabricación de ácido nítrico proceso Spindesa.
- B5005 Reformado con vapor.
- B5006 Recuperación de hidrógeno.

- B5007 Síntesis de amoníaco.
- B5008 Denitración basuras.
- B5009 Nitración glicerina.
- B5010 Nitración tolueno.
- B5011 Acido sulfúrico.
- B5012 Acido sulfúrico por contacto.
- B5013 Acido sulfúrico por cámaras
- B5014 Horno de secado.
- B5015 Tostación de piritas.
- B5016 Depuración de gases.
- B5017 Absorción.
- B5018 Purificación de ácidos.
- B5019 Fabricación de anhídrido sulfuroso líquido.
- B5020 Fabricación de abonos fosfatados.

- B5021 Acido fosfórico.
- B5022 Acido fosfórico vía húmeda.
- B5023 Fabricación de fosfato monoamónico.
- B5024 Fabricación de fosfato diamónico
- B5025 Fabricación de superfosfatos
- B5026 Mezcla de materia prima
- B5027 Fabricación de sal común
- B5028 Fabricación de sulfato sódico
- B5029 Fabricación de bisulfito y sulfito sódico
- B5030 Fabricación de sulfuro sódico
- B5031 Fabricación de tiosulfato sódico
- B5032 Fabricación de nitrito sódico
- B5033 Fabricación de silicato sódico
- B5034 Fabricación de nitrato cálcico
- B5035 Fabricación de nitrato amónico
- B5036 Fabricación de nitrosulfato amónico
- B5037 Fabricación de sulfato amónico
- B5038 Fabricación de urea.
- B5039 Fabricación de cianimida cálcica
- B5040 Fabricación de fosfato potásico
- B5041 Fabricación de sulfato potásico
- B5042 Fabricación de fluosilicato sódico
- B5043 Fabricación de fosfato trisódico
- B5044 Fabricación de polifosfato
- B5045 Fabricación de fosfato bicálcico
- B5046 Secado.
- B5047 Reactores.
- B5048 Separación por vía húmeda
- B5049 Sistema de evacuación de yeso
- B5050 Retrogradados.
- B5051 Calcinación TPF.
- B5052 Molienda.
- B5053 Granulación.
- B5054 Síntesis de clorhídrico
- B5055 Purificación de clorhídrico
- B5056 Destilación de ácidos
- B5057 Producción de sosa cáustica sólida
- B5058 Producción electrolítica de cloro.
- B5059 Producción electrolítica de sosa cáustica.
- B5060 Producción de hipoclorito sódico absorción.
- B5061 Producción de clorito sódico.
- B5062 Producción de clorato sódico.
- B5063 Fabricación de nitratos.
- B5064 Filtración.
- B5065 Acido cianhídrico y obtención de cianuros.
- B5066 Fabricación de dióxido de titanio.

- B5067 Fabricación de sulfato de cobre.
- B5068 Producción de sulfato de níquel.
- B5069 Producción de dicromato sódico.
- B5070 Producción de sulfato de aluminio.
- B5071 Producción de bórax.
- B5072 Producción de carbonato cálcico.

- B5073 Concentración sosa cáustica.
- B5074 Electrólisis.
- B5075 Pirólisis clorada.
- B5076 Obtención de dicloruro de etileno.
- B5077 Obtención de bicarbonato y carbonato sódico.
- B5078 Condensación ácido fluorhídrico y fabricación FH.
- B5079 Rebajado de ácidos.
- B5080 Secado.
- B5081 Transporte.
- B5082 Refrigeración.
- B5083 Producción de fluoruros.
- B5084 Cloro-sosa.
- B5085 Fabricación de ácido bórico.
- B5086 Purificación de materias primas.

- B5087 Fabricación de pigmentos de cromo.
- B5088 Calcinación pigmentos.
- B5089 Digestión ilmenita.
- B5090 Precipitación.
- B5091 Hidrogenación cetolítica.
- B5092 Deshidratación.
- B5093 Rectificación.
- B5094 Fabricación de cloruro amónico.
- B5095 Fabricación de tricloroetileno.
- B5096 Fabricación de tetracloruro de carbono.
- B5097 Fabricación de óxido de cinc.
- B5098 Recuperación de materias primas.
- B5099 Fabricación de tripolifosfatos sódicos.

- B50100 Producción de dióxido de carbono.
- B50101 Producción de hidrógeno.
- B50102 Producción de hielo.
- B50103 Producción de nitrógeno.
- B50104 Producción de oxígeno.
- B50105 Producción de argón.
- B50106 Producción de acetileno.

Número
de
código

- B50107 Producción de monóxido de carbono.
- B50108 Producción de dióxido de azufre.

Industria petroquímica

- B5201 General.
- B5202 Secado y lavado.
- B5203 Transporte y saneamiento.
- B5204 Polinización.
- B5205 Absorción.
- B5206 Licor de reservas.
- B5207 Sales fundadas.
- B5208 Oleum.
- B5209 Sulfato amónico.
- B5210 Catálisis.
- B5211 Destilación.
- B5212 Oxidación.
- B5213 Anhídrido ftálico.
- B5214 Polietileno y polipropileno.
- B5215 Incineración.
- B5216 Acido nítrico.
- B5217 Alcoholes.
- B5218 Filtración.

Carboquímica

- B5301 Producción de carbono amorfo.
- B5302 Producción de carbono activo.

- B5303 Producción de carbono de sodio.
- B5304 Producción de carbono cálcico.

Industria química orgánica

- B5401 Producción de derivados del benceno, tolueno, naftaleno y otros productos cíclicos.
- B5402 Producción de tintas orgánicas sintéticas.
- B5403 Producción de pigmentos y colorantes orgánicos sintéticos.
- B5404 Producción de crudos cíclicos a partir de alquitrán, tales como aceites ligeros, ácidos de alquitrán, creosotas, naf taleno, antraceno y sus homólogos.
- B5405 Producción de productos orgánicos no cíclicos, tales como ácido acético, cloroacético, fórmico, oxálico, tartárico y sus sales metálicas, formaldehído y metilamina.
- B5406 Producción de disolventes, tales como alcohol etílico butílico y amílico, metanol, acetatos etílico, butílico y amílico, éteres, acetona y otros disolventes halogenados.
- B5407 Producción de alcoholes polihídricos, tales como glycol, sorbitol, glicerina sintética.

- BS408 Producción de perfumes y sabores sintéticos, tales como salicilato de metilo, sacarina, citral, vainilla sintética.
- B5409 Fabricación de productos químicos para transformación del caucho, tales como aceleradores y antioxidantes.
- BS410 Producción de plastificantes, tales como ésteres de ácido fosfórico, anhídrido ftálico, ácido adípico, ácido oleico, ácido

esteárico.

BS411 Producción de productos sintéticos para curtido.

BS412 Producción de ésteres y aminas de alcoholes polihídricos y ácidos

grasos.

B5413 Otros procesos no especificados en esta lista.

Fabricación de materias plásticas

BSS01 Producción de resinas fenólicas.

BS502 Producción de urea-formaldehído.

BS503 Producción de melamina.

BS504 Producción de resinas de acetato de celulosa.

BSSOS Producción de resinas acrílicas

BS506 Producción de resinas alquídicas.

BS507 Producción de resinas epoxy.

B5508 Producción de resinas de poliamida.

B5509 Producción de resinas de hidrocarburos del petróleo.

B5510 Producción de resinas de policrilato/metacrilato.

B5511 Producción de resinas de poliéster.

B5512 Producción de resinas de polietileno.

B5513 Producción de resinas de polipropileno.

B5514 Producción de resinas de poliestireno.

B5515 Producción de resinas de acetato de polivinilo.

B5516 Producción de resinas de alcohol vinílico.

B5517 Fabricación de cloruro de polivinilo (P.V.C.).

B5518 Fabricación de resinas de estireno/butadieno.

B5519 Fabricación de resinas de poliésteres no saturados.

B5520 Otros procesos no especificados en esta lista.

Fabricación de fibras sintéticas

B5601 General fibras sintéticas.

B5602 Fabricación de fibras vinílicas.

B5603 Fabricación de fibras de poliéster.

B5604 Fabricación rayón.

B5605 Fabricación nylon.

B5606 Fabricación vinyon.

B5607 Fabricación fibras acrílicas.

B5608 Fabricación fibras acetato de celulosa.

B5609 Fabricación de fibras de polipropileno.

B5610 Fabricación de fibra poliamida.

B5611 Fabricación integrada fibra celulósica de pasta de madera.

B5612 Fabricación de fibras de caseína.

B5613 Fabricación de fibras vulcanizadas.

Fabricación de productos farmacéuticos

B5701 General farmacéuticos.

B5702 Productos de fermentación.

B5703 Productos biológicos y de extracción natural.

B5704 Productos de síntesis química.

B5705 Formulación de productos.

B5706 Investigación farmacéutica.
B5707 Mezcla.
B5708 Incinerador.

B7509 Fermentación antibióticos y enzimas.
B5710 Filtración de antibióticos.
B5711 Refino de antibiótico y enzimas.
B5712 Preparación y dosificación de soluciones y emulsiones.
B5713 Síntesis.
B5714 Envasado y lavado.
B5715 Fabricación de jarabes y pomadas.
B5716 Fabricación de inyectables y líquidos.
B5717 Fabricación de hematológicos.
B5718 Fraccionamiento plasma humano.
B5719 Secado.
BS720 Grageados, preparación comprimidos (F. Sólidas).

BS721 Granulado.
BS722 Precipitación de geles.
BS723 Extracción.
BS724 Descalcificador.
BS725 Recuperación disolvente.
BS726 Producción agua osmótica.
BS727 Reutilización y/o eliminación de productos caducados.

Fabricación de pesticidas

BS801 General pesticidas.
BS802 Formulación y envasado de pesticidas.
BS803 Producción de herbicidas.
BS804 Producción de fungicidas.
BS805 Producción de insecticidas.
B5806 Producción de aracnicidas.

B5807 Producción de molusquicidas.
B5808 Producción de alguicidas.
B5809 Obtención de pesticidas organofosfóricos.
B5810 Obtención de pesticidas carbonatados.
B5811 Obtención de herbicidas benzoicos.
B5812 Obtención de herbicidas alifáticos clorados.
B5813 Obtención de fumigantes con hidrocarburos alifáticos halogenados.
B5814 Obtención de herbicidas de fenil-urea.
B5815 Obtención de herbicidas fenoxílicos.
B5816 Obtención de pesticidas de hidrocarburos policlorados.

B5817 Obtención de pesticidas nítricos.
B5818 Obtención de pesticidas con arsénico o arseniatos.
B5819 Obtención de pesticidas con mercurio.

Industria paraquímica (6000)

Procesos paraquímicos generales

B6001 General.
B6002 Secado.

B6003 Molienda o molturación.
B6004 Purificación.
B6005 Lavado.
B6006 Limpieza.
B6007 Dispersión.
B6008 Cristalización.
B6009 Cristalización.
B6010 Disolución.
B6011 Envasado. Mezclado.

B6012 Incineración. Calcinación.
B6013 Nitración.
B6014 Limación.
B6015 Fusión.

Fabricación de productos fotográficos

B6101 Fabricación de superficies sensibles con sales de plata.
B6102 Fabricación de superficies sensibles con sales de diazonio por procesos acuosos.
B6103 Fabricación de superficies sensibles con sales de diazonio por disolventes.
B6104 Fabricación de productos químicos de revelado.
B6105 Fabricación de productos térmicos.

B6106 General de fabricación de productos fotográficos.

Industria del caucho

B6201 Fabricación de neumáticos.
B6202 Polimerización por emulsión.
B6203 Polimerización por solución.
B6204 Producción de látex.
B6205 Elaboración, extrusión y fabricación de productos de caucho.
B6206 Elaboración, extrusión y fabricación de productos de látex.
B6207 Negro de humo (almacenamiento, limpieza).
B6208 Preparación y mezclas de caucho.
B6209 Preparación productos químicos.

B6210 Otros procesos no especificados en esta lista.

Fabricación de pólvoras y explosivos

B6301 Producción de nitroglicerina y dinamita.
B6302 Producción de nitrocelulosa.
B6303 Producción de trinitrotolueno.
B6304 Producción de tetryl.
B6305 Producción de ácido pícrico y picnato amónico.
B6306 Producción de petn.
B6307 Producción de fulminato de mercurio.
B6308 Producción de productores de humos.
B6309 Producción de productos incendiarios.

B6310 Producción de productos pirotécnicos.
B6311 Producción de cerillas y fósforos.
B6312 Mezcla y empaquetado de explosivos.

B6313 General de fabricación de pólvoras y explosivos.

Fabricación de tintes, barnices, pinturas y colas

B6401 Lavado de tanques con disolventes.

B6402 Lavado de tanques con solución cáustica.

B6403 Lavado de tanques con solución acuosa.

B6404 General de fabricación de tintes, barnices, pinturas y colas.

Fabricación de jabones y detergentes

B6501 Producción de jabones en caldera.

B6502 Producción de ácidos grasos.

B6503 Producción de jabones por neutralización de ácidos grasos.

B6504 Concentración de glicerina.

B6505 Destilación de glicerina.

B6506 Fabricación de jabón en polvo.

B6507 Fabricación de jabón en barra.

B6508 Fabricación de jabón líquido.

B6509 Sulfatación con óleo.

B6510 Sulfatación con aire y S03.

B6511 Sulfatación en vacío y S03 disuelto.

B6512 Sulfatación con ácido sulfónico.

B6513 Sulfatación con ácido clorosulfónico.

B6514 Neutralización de ácidos sulfónicos y ésteres de ácido sulfúrico.

B6515 Fabricación de detergentes en polvo.

B6516 Fabricación de detergentes líquidos.

B6517 Mezcla de detergentes en polvo.

B6518 Fabricación de detergentes en barra.

B6519 Otros procesos no especificados en esta lista.

Textiles, cueros, madera y muebles (7000)

Industria textil

B7001 General industria textil.

B7002 Lavado de lana.

B7003 Peinado de lana.

B7004 Limpieza de lana.

B7005 Lavado de fibra sintética y artificial.

B7006 Tintado de fibra sintética y artificial.

B7007 Acabado de fibra sintética y artificial.

B7008 Bobinado de hilados.

B7009 Aprestado.

B7010 Vaporización.

B7011 Secado.

B7012 Encolado.

B7013 Tisaje.

B7014 Climatización.

B7015 Carbonizado.

B7016 Blanqueado.

B7017 Teñido.

B7018 Estampación.

B7019 Fabricación y confección de prendas de vestir.

Industria del curtido

B7101 General de curtidos.

B7102 Industrias con pelado mecánico.

Curtición al cromo.

B7103 Industrias con pelado químico por disolución. Curtición al cromo.

B7104 Curtición sin cromo.

B7105 Industrias de recurtición y acabado.

B7106 Industrias de curtición de pieles sin pelo.

B7107 Piquelado.

B7108 Pigmentadoras.

Industrias de la madera

B7201 General de industrias de la madera.

B7202 Preservación de la madera.

B7203 Fabricación de paneles aislantes.

B7204 Fabricación de paneles endurecidos.

B7205 Fabricación de productos semielaborados en madera.

Papel, cartón, imprenta (8000)

Fabricación de pasta de papel

B8001 Preparación de madera.

B8002 Defibrado mecánico.

B8003 Cocción de la madera.

B8004 Lavado y depuración de pasta.

B8005 Blanqueo de pasta.

B8006 Secado.

B8007 Recuperación de lejías.

B8008 Evaporación de licor negro.

B8009 Combustión de licor negro.

B8010 Horno de cal.

B8011 Fabricación de pasta kraft.

B8012 Fabricación de papel.

B8013 Tratamiento de productos químicos de blanqueo.

B8014 Fabricación de pasta al bisulfito.

B8015 Fabricación de pasta de papeles recuperados.

B8016 Fabricación de pasta mecánica.

B8017 Fabricación de pasta mecánica y papel.

B8018 Otros procesos no especificados en esta lista.

Descontaminación.

Eliminación de residuos (9000)

Estaciones de depuración urbana

B9001 Decantación.

B9002 Filtración.

B9003 Cloración.

B9004 Ozonificación.

B9005 Digestión aerobia de fangos.

B9006 Digestión anaerobia de fangos.

B9007 Eras de secado.

- B9008 Filtros prensa.
- B9009 Otros procesos no mencionados en esta lista.
 - Tratamiento de residuos urbanos
 - B9101 Incineración.
 - B9102 Tratamientos biológicos.
 - B9103 Compostaje.
 - B9104 Agrupamiento de residuos.
 - B9105 Aplicación o riego sobre el terreno.
 - B9106 Depósito en el suelo.

 - B9107 Depósito en vertedero controlado.
 - B9108 Inyección en profundidad.
 - B9109 Lagunaje.
 - B9110 Vertido al medio acuático.
 - B9111 Filtros verdes.
 - B9112 Almacenamiento temporal.
 - B9113 Tratamiento de lixiviados de vertederos.
 - B9114 Otros procesos de tratamiento no especificados.
 - Tratamiento de efluentes y residuos industriales
 - Incineración
 - B9201 Fluidificación previa de residuos.
 - B9202 Trituración-homogeneización previa de residuos.

 - B9203 Incineración en horno rotatorio.
 - B9204 Incineración en horno fijo.
 - B9205 Incineración en horno de lecho fluidificado.
 - B9206 Incineración en horno de inyección líquida.
 - B9207 Incineración en alta mar.
 - B9208 Lavado y filtrado de gases.
 - B9209 Otros procesos no especificados.
 - Tratamiento físico-químico
 - B9301 Neutralización.
 - B9302 Precipitación.
 - B9303 Oxidación.
 - B9304 Reducción.
 - B9305 Clorolisis.
 - B9306 Oxidación por aire húmedo.

 - B9307 Otros procesos químicos no especificados.
 - B9308 Desorción por aire.
 - B9309 Adsorción con carbono activo.
 - B9310 Filtración.
 - B9311 Floculación.
 - B9312 Intercambio iónico.
 - B9313 Sedimentación.
 - B9314 Otros procesos físicos no especificados.
 - Tratamientos biológicos
 - B9401 Lodos activados.
 - B9402 Filtros percoladores.
 - B9403 Contactor biológico rotativo.

- B9404 Tratamiento anaerobio.
- B9405 Organismos modificados para descomposición de residuos.

- B9406 Otros tratamientos biológicos no especificados.
 - Eliminación por vertido en tierra
 - B9501 Depósito sobre o en el suelo (vertederos).
 - B9502 Aplicación por riego sobre el terreno.
 - B9503 Inyección o depósito en profundidad.
 - B9504 Lagunaje.
 - B9505 Depósitos de seguridad de barrera arcillosa.
 - B9506 Depósitos de seguridad de barrera sintética.
 - B9507 Depósitos de seguridad de doble barrera arcillosa/sintética.
 - B9508 Depósitos de seguridad de doble barrera sintética.

 - B9509 Balsa de seguridad de barrera arcillosa.
 - B9510 Balsa de seguridad de barrera sintética.
 - B9511 Balsa de doble barrera arcillosa/sintética.
 - B9512 Balsa de seguridad de doble barrera sintética.
 - B9513 Otros procesos de eliminación por vertido en tierra no especificados.
 - Eliminación por vertido o depósito en medios acuosos
 - B9601 Vertido en aguas continentales.
 - B9602 Vertido de líquidos en línea de costa.
 - B9603 Vertido de líquidos mediante emisario submarino.

 - B9604 Vertido de líquidos en alta mar.
 - B9605 Vertido de residuos sólidos o fangos en línea de costa.
 - B9606 Vertido de residuos sólidos o fangos en la plataforma continental.
 - B9607 Vertido de residuos encapsulados.
 - B9608 Enterramiento o inyección de residuos en el fondo marino.
 - B9609 Otros métodos de eliminación por vertido a medios acuosos.
- Operaciones de almacenaje o preparación de residuos
- B9701 Almacenamiento temporal o permanente a la intemperie, sin preparación previa.
- B9702 Almacenamiento temporal o permanente a la intemperie, en emplazamiento preparado.
- B9703 Almacenamiento temporal o permanente en recintos cubiertos en superficie.
- B9704 Almacenamiento temporal o permanente en recintos enterrados.
- B9705 Homogeneización de residuos.
- B9706 Mezcla de residuos compatibles.
- B9707 Mezcla con residuos inertes.
- B9708 Mezcla con residuos asimilables a urbanos.
- B9709 Solidificación e inertización por mezcla con hormigones, cementos, suelos u otros materiales inertes.
- B9710 Reempaquetado de residuos en contenedores, bidones, etc.
- B9711 Otros procesos de almacenaje o preparación de residuos.
 - Recuperación de residuos (10000)

Recuperación de disolventes

- B10001 Recuperación de disolventes alifáticos.
- B10002 Recuperación de disolventes aromáticos.
- B10003 Recuperación de disolventes halogenados.
- B10004 Recuperación de alcoholes.
- B10005 Recuperación de cetonas.
- B10006 Recuperación por desorción con vapor.

B10007 Recuperación por rectificación.

B10008 Otros procesos de recuperación de disolventes.

Recuperación de sustancias orgánicas no utilizadas como disolventes

B10101 Recuperación de materias grasas animales o vegetales para reutilizaciones químicas o alimentación animal.

B10102 Extracción de proteínas de materias orgánicas animales.

B10103 Fabricación de colas o gelatinas a partir de residuos de ganaderías, mataderos y aves de corral.

B10104 Metanización de residuos de ganaderías y aves de corral.

B10105 Recuperación de residuos de cueros y pieles.

B10106 Producción de compostaje o metanización a partir de materias orgánicas vegetales.

B10107 Reciclado de cauchos y plásticos.

B10108 Recuperación de glicerina a partir de residuos de jabones y detergentes.

B10109 Reutilización de fangos de estaciones depuradoras para la agricultura o metanización.

B10110 Otros procesos de recuperación de sustancias orgánicas no

utilizadas como disolventes.

Recuperación de metales o compuestos metálicos

B10201 Recuperación de metales ferrosos.

B10202 Recuperación de metales no ferrosos.

B10203 Recuperación de mercurio procedente de baterías, termómetros, laboratorios y odontología.

B10204 Recuperación de plata.

B10205 Recuperación de cadmio.

B10206 Recuperación de cobalto.

B10207 Recuperación de cobre.

B10208 Recuperación de sales sólidas de estaño.

B10209 Recuperación de sulfatos de hierro.

B10210 Recuperación de sales de magnesio.

B10211 Recuperación de molibdeno.

B10212 Recuperación de níquel.

B10213 Recuperación de oro.

B10214 Recuperación de plomo.

B10215 Recuperación de permanganato potásico.

B10216 Recuperación de bisulfito sódico.

B10217 Recuperación de sales sólidas de cinc.

B10218 Recuperación de otros metales o compuestos metálicos.

Recuperación de otras materias inorgánicas

B10301 Recuperación de sales de amonio para su utilización en la

agricultura.

B10302 Recuperación de compuestos de fósforo y azufre para su utilización en agricultura o abonos.

B10303 Otros procesos no especificados anteriormente.

Recuperación de ácidos y bases

B10401 Recuperación de ácido clorhídrico.

B10402 Recuperación de ácido sulfúrico.

B10403 Recuperación de ácido nítrico.

B10404 Recuperación de otros ácidos.

B10405 Recuperación de baños de hidróxido sódico.

B10406 Recuperación de baños de bórax.

B10407 Recuperación de otros baños básicos.

Recuperación de productos descontaminantes

B10501 Recuperación de resinas de intercambio iónico.

B10502 Regeneración de filtros de plantas de tratamiento o depuración.

B10503 Regeneración de filtros de gases.

B10504 Regeneración de mantos de carbón activo.

B10505 Regeneración de lodos de tratamiento biológico.

B10506 Recuperación de otros productos descontaminantes.

Recuperación de productos provenientes de catalizadores

B10601 Recuperación de cobalto a partir de residuos de catálisis.

B10602 Recuperación de molibdeno a partir de residuos de catálisis.

B10603 Recuperación de cobre a partir de catalizadores usados.

B10604 Recuperación de vanadio a partir de catalizadores usados.

B10605 Recuperación de otros productos provenientes de catalizadores.

Recuperación de aceites

B10701 Decantación.

B10702 Centrifugación.

B10703 Filtración.

B10704 Tratamiento físico-químico.

B10705 Adición de sal.

B10706 Floculación con sales metálicas.

B10707 Flotación con aire.

B10708 Adsorción con sílice activada.

B10709 Acidificación.

B10710 Ultrafiltración.

B10711 Destilación.

B10712 Otros procesos de recuperación de aceites.

ANEXO II

Pictogramas o indicadores de riesgo

.
:
:
:
:
:
:

EXPLOSIVO

E

.
...
ù. ù:
: . . . :

FACILMENTE INFLAMABLES

:
...

F

.
...
ù. ù:
: . . . :
:
...

INFLAMABLES Y EXTREMADAMENTE INFLAMABLES

F+

. . . .
: . . .
.
: . . .
:

NOCIVO

Xn

. . . .
: . . .
.
: . . .
:

IRRITANTE

X1

: :
: :

:
: :
: :

TOXICO

T

.....

.
.
.....

CORROSIVO

C

:
: :
: : :
: : : :
: : : : :
: . . . :
: . . . :
: . . . :
: . . . :
: . . . :

COMBURENTE

O

ANEXO III

Declaración anual de productores

1. Este documento constituye la base de la información que obtendrá la

Administración en relación con la producción de los residuos tóxicos y peligrosos (RTP).

2. El documento incluye todos los datos que se han considerado relevantes para un conocimiento adecuado de los RTP producidos, sus características principales y la forma en que se producen. En base a la experiencia obtenida con la aplicación de estos sistemas de información, los formulados serán revisados consecuentemente.

3. El documento recoge la información de todo un año, por lo que el

productor deberá tenerlo presente para obtener y conservar toda la información que necesitará para su cumplimentación al finalizar el año cubierto por la Declaración.

4. El Productor del RTP es el titular y responsable del RTP hasta que éste es transferido y aceptado por gestor en un proceso cubierto por una autorización previa de la Administración.

5. Consecuentemente, el signatario de la Declaración Anual es el representante del titular y la Declaración es única para cada productor de

RTP, independientemente del número de residuos y Centros productores que dependan de él. La Declaración se identifica con un número exclusivo del titular, que será el número de identificación fiscal.

6. La Declaración Anual comienza con el apartado A, correspondiente a los datos del titular inicial o productor, éste se responsabiliza de la exactitud de todos los datos de la Declaración provenientes de los Centros productores que dependan del mismo titular.

7. La producción RTP está relacionada con una determinada actividad de producción, transformación y/o consumo, que ha de desarrollarse necesariamente en un determinado emplazamiento o Centro productor del RTP.

Asimismo, el control de seguimiento de un RTP requiere controlar sus desplazamientos fuera de los Centros donde éste se produjo.

8. Por el motivo expuesto, la Declaración contiene unos apartados B, que corresponden a cada Centro productor de uno o varios RTP, que contienen

los datos para la adecuada identificación y localización del Centro, la evaluación y comparación de los datos aportados y la identificación y localización de la persona responsable de los RTP por delegación del titular en el Centro productor.

9. Los RTP se producen en determinados procesos de los desarrollados en el Centro, denominados procesos productivos. A efectos estadísticos y comparativos, es necesario distinguir los procesos productores, que son

los generadores del RTP. Por este motivo, la Declaración incluye una serie de apartados C, uno por proceso productor, que contienen los datos que se han considerado útiles para el control e información de la Administración, así como para la adecuada caracterización del residuo según su origen, dado por el tándem actividad productora-proceso productor. El apartado C termina con un listado de los residuos tóxicos y peligrosos producidos en el proceso.

Esta división en procesos implica que residuos similares con origen en procesos distintos de un mismo Centro productor son residuos distintos a todos los efectos de identificación y control.

10. Finalmente, cada RTP distinto aparece en la Declaración Anual en un apartado D, donde se contienen los datos generales, de codificación y otros datos específicos.

Consecuentemente, cada RTP queda biunívocamente identificado por la secuencia de los distintos datos:

Número de identificación fiscal del titular.

Número de orden del Centro productor en la Declaración Anual.

Número de orden del proceso productor en la Declaración Anual.

Número de orden del residuo en la Declaración Anual.

Los números de orden para nuevos residuos surgidos antes de la presentación de una Declaración Anual serán correlativos y asignados en el proceso de la autorización al gestor y del acuerdo de aceptación entre gestor y productor o entre gestores.

11. Los números de orden serán mantenidos en sucesivas Declaraciones Anuales o modificados correlativamente en caso de desaparición de algún

Centro, proceso o residuo.

Los códigos o subcódigos para los que no se disponga de la tabla correspondiente serán asignados por la Administración.

12. El titular deberá incorporar a la Declaración Anual todas aquellas informaciones relativas al RTP que considere de interés, y en particular todas las que siendo relativas a la peligrosidad del residuo no queden adecuadamente cubiertas por los códigos o epígrafes estándar de la Declaración.

13. La importación de un RTP se considera un proceso productor y el importador se convierte en productor y titular del RTP. El Centro donde se recoja y almacene por primera vez el RTP, dependiente del titular, se considera Centro productor.

Declaración anual de productores

DATOS GENERALES

Año..... NIF..... (Firma del representante legal)

Fecha..... Número de Registro (*).....

Número de exp. del plan (*).....

(Datos, en bloque A.2)

(*) A cumplimentar por la Administración, según sus libros de Registro.

A. Datos de la Empresa

A. 1 Datos generales

Razón social.....

Dirección del domicilio social.....

.....

Localidad.....

Municipio..... Código.....

Provincia..... Comunidad Autónoma.....

Código postal.....

Teléfono:..... Prefijo provincial..... Número.....

Télex/Telefax:..... Prefijo..... Número.....

Número total de empleados.....

Número total de empleados en Centros productores de residuos relacionados a continuación (apartado B).....

Numero total de Centros pertenecientes a la Empresa

Número de Centros productores de residuos tóxicos y peligrosos relacionados a continuación (apartado B).....

A.2 Representante legal

Apellidos.....

Nombre.....
Documento nacional de identidad.....

Cargo.....
Domicilio.....
Localidad.....
Municipio..... Código.....
Provincia..... Comunidad Autónoma.....
Código postal.....
Teléfono:..... Prefijo provincial..... Número.....

Télex/Telefax:..... Prefijo..... Número.....

B) Características del Centro de producción, transformación y/o consumo, productor de residuos tóxicos y peligrosos. (En caso de tener más de un Centro productor relíenese una copia de este apartado B para cada Centro)

B.1. Datos generales

Número de Identificación Fiscal (NIF):.....
Número de orden del Centro (NC):.....

Denominación del Centro.....
.....

Dirección.....
Localidad.....
Municipio..... Código.....
Provincia..... Comunidad Autónoma.....
Código Postal.....

Teléfono:..... Prefijo provincial..... Número.....
Télex/telefax:..... Prefijo..... Número.....

B.2 Parámetros de homologación.

Potencia instalada (Kw).....
Potencia consumida anual (Kwh).....
Horas de operación anual (horas).....
Número total de empleados del Centro.....

Número total de empleados en los siguientes cargos:

Dirección, Mandos Intermedios, Servicios Administrativos y Servicios Comerciales.....

Número total de empleados directamente en los procesos.....

Número total de empleados en el servicio de mantenimiento y otros servicios generales.....

Número de turnos en veinticuatro horas.....

Número de días de operación al año.....

Actividad principal..... (C.N.A.E.)..... N.I.R.I.....

Actividad de acuerdo a la tabla número 6.....A.....

¿Realizan algún tipo de pretratamiento o acondicionamiento del residuo? (señale con una X lo que proceda):

SI..... NO..... Duración media en días

Número total de procesos productores de residuos tóxicos y peligrosos.....

.....
B.3 Persona responsable de la gestión de los residuos.

Apellidos.....
Nombre.....
DNI.....
Cargo.....
Grado de formación.....

.....
Domicilio.....
Localidad.....
Municipio..... Código.....
Provincia.....
Código Postal.....
Teléfono:..... Prefijo provincial..... Número.....

Télex/telefax:..... Prefijo..... Número.....

C. Documentación para cada uno de los procesos productores de residuos tóxicos y peligrosos en cada uno de los Centros (Cumplimentese una copia del apartado C por proceso).

C.1 Datos generales NIF/NC/NP

Denominación del proceso.....

.....
Número de orden del proceso (NP).....

En caso de importación partida arancelaria.....

(En caso de importación pase al bloque C.3)

Código del proceso..... Grupo B.....

Subgrupo B.....

Número total de empleados asignados al proceso.....

Número total de empleados de mantenimiento y otros servicios generales

asignados al proceso.....

Potencia instalada (Kw).....

Potencia consumida anual por el proceso (Kwh).....

Número de horas reales anuales de operación.....

Número de horas posibles anuales de operación.....

C.2 DATOS ESPECIFICOS (INPUT-OUTPUT)

Materias primas consumidas

Código	Descripción anual	Cantidad típicas	Unidades conversión a toneladas/año	Factor
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----

Productos o subproductos finales del proceso				
Código	Cantidad		Factor	Observaciones
	Renta anual	Teórica anual	Unidades	Conversión
			toneladas/año	--
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----

C.3 RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO O IMPORTACION (TOXICOS Y PELIGROSOS)

Número total.....

Número de orden	Descripción	Código
-----	-----	-----
-----	-----	-----
-----	-----	-----
-----	-----	-----

D) Datos de cada residuo

(NIF/NC/NP/NR)

(Cumplimentese un formulario por residuo)

Número de aceptación (NIF*/NC*/NP*/NR* del gestor):

.....

Número de autorización (si el productor está autorizado para la gestión de este residuo):.....

Partida arancelaria (si se importa):.....

D.1 Datos generales

Número de orden del residuo (NR).....

Descripción:.....

.....

Código:.....

Subcódigo:.....

Cantidad producida anual:.....

Período de producción (en horas):.....

Unidades típicas.....

Factor de conversión a toneladas/año.....

Almacenamiento temporal (meses).....

Tipo de recipiente.....
Tipo de almacenamiento (señale con una X y añada las observaciones

necesarias):

Intemperie.....

Naves abiertas.....

Naves cerradas.....

Enterrado.....

Contenedores.....

Otros.....

¿Realizan algún tipo de pretratamiento o acondicionamiento del residuo?

(señale con una X lo que proceda):

SI..... NO.....

En caso afirmativo, de qué tipo..... Código.....

D.2 Detalle de código y subcódigo

Código	Subcódigo
--------	-----------

-----	-----
-------	-------

1. Razones por las que los residuos deben ser gestionados:

.....

.....

2. Operación de gestión prevista.

Para eliminación (D).....

Para recuperación (R).....

3. Tipos de residuos:

.....

.....

Estado físico de presentación.....

4. Constituyentes peligrosos:

.....

.....

5. Peligrosidades:

.....

.....

6. Actividad generadora del residuo A:

7. Proceso productivo generador B:

D.3 Datos específicos

Datos específicos para conocimiento de la Administración

.....

.....

ANEXO IV

Memoria anual de gestores

1. Este documento constituye la base de la información que obtendrá la Administración en relación con la gestión de los residuos tóxicos y peligrosos (RTP).

2. El documento incluye todos los datos que se han considerado

relevantes para un conocimiento adecuado de los RTP gestionados, sus características principales y la forma en que se producen. En base a la experiencia obtenida con la aplicación de estos sistemas de información, los formularios serán revisados consecuentemente.

3. El documento recoge la información de todo un año, por lo que el gestor deberá tenerlo presente para obtener y conservar toda la información que necesitará para su cumplimentación al finalizar el año

cubierto por la Memoria.

Memoria anual de gestores

(Formulario síntesis a incluir en la Memoria anual)

DATOS GENERALES

NIF

Año..... NIF..... (Firma del representante legal)

Fecha..... Número de Registro (*).....

Número de exposición del plan (*).....

(Datos, en bloque A.2)

(*) A cumplimentar por la Administración, según sus libros de Registro.

A. Datos de la Empresa

A. 1 Datos generales

Razón social.....

Dirección del domicilio social.....

Localidad.....

Municipio..... Código.....

Provincia..... Comunidad Autónoma

Código postal.....

Teléfono:..... Prefijo provincial..... Número.....

Télex/Telefax:..... Prefijo..... Número.....

Número total de empleados.....

Número total de empleados en Centros gestores de residuos relacionados a continuación (apartado B).....

Numero total de Centros pertenecientes a la Empresa

Número de Centros gestores de residuos tóxicos y peligrosos relacionados a

continuación (apartado B)

A.2 Representante legal

Apellidos.....

Nombre.....

Documento nacional de identidad.....

Cargo.....

Domicilio.....

Localidad.....

Municipio..... Código.....

Provincia.....

Código postal.....

Teléfono:..... Prefijo provincial..... Número.....

Télex/Telefax:..... Prefijo..... Número.....

B. Características del Centro de recogida, almacenamiento, tratamiento,

recuperación y/o eliminación, gestor de residuos tóxicos y peligrosos. (En caso de tener más de un Centro productor rellénesse una copia de este apartado B para cada Centro).

B.1. Datos generales NIF/NC

Número de Identificación Fiscal (NIF):.....

Número de orden del Centro (NC):.....

Denominación del Centro.....

.....
Dirección.....

Localidad.....

Municipio..... Código.....

Provincia..... Comunidad Autónoma.....

Código Postal.....

Teléfono:..... Prefijo provincial..... Número.....

Télex/telefax:..... Prefijo..... Número.....

B.2 Parámetros de homologación.

Potencia instalada (Kw).....

Potencia consumida anual (Kwh).....

Horas de operación anual (horas).....

Número total de empleados del Centro.....

Número total de empleados en los siguientes cargos:

Dirección, Mandos Intermedios, Servicios Administrativos y Servicios

Comerciales.....

Número total de empleados directamente en los procesos.....

Número total de empleados en el servicio de mantenimiento y otros servicios generales.....

Número de turnos en veinticuatro horas.....

Número de días de operación al año.....

Actividad principal.....(C.N.A.E.)..... N.I.R.I.

Actividad de acuerdo a la tabla número 6A.....

Número total de procesos gestores de residuos tóxicos y peligrosos.....

LL

.....
B.3 Persona responsable de la gestión de los residuos.

Apellidos.....

Nombre.....

DNI.....

Cargo.....

Grado de formación

.....
Domicilio.....

Localidad.....

Municipio..... Código.....

Provincia.....

Código Postal.....

Teléfono:..... Prefijo provincial..... Número.....

Télex/telefax:..... Prefijo..... Número.....

C. Documentación para cada uno de los procesos gestores de residuos tóxicos y peligrosos en cada uno de los Centros (Cumpliméntese una

copia del apartado C por proceso).

C.1 Datos generales NIF/NC/NP

Denominación del proceso.....

Número de orden del proceso (NP).....

En caso de importación partida arancelaria.....

(En caso de importación pase al bloque C.3)

Código del proceso..... Grupo B.....

Subgrupo B.....

Número total de empleados asignados al proceso.....

Número total de empleados de mantenimiento y otros servicios generales asignados al proceso.....

Potencia instalada (Kw).....

Potencia consumida anual por el proceso (Kwh).....

Número de horas reales anuales de operación.....

Número de horas posibles anuales de operación.....

C.2 DATOS ESPECIFICOS (INPUT-OUTPUT)

Materias primas consumidas

Código	Descripción anual	Cantidad típicas	Unidades conversión a toneladas/año	Factor
--------	----------------------	---------------------	---	--------

-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----

Productos o subproductos finales del proceso

Código	Cantidad	Unidades	Factor	Observaciones
--------	----------	----------	--------	---------------

Código	Renta anual	Teórica anual	típicas conversión toneladas/año	-- Descripción
--------	-------------	---------------	-------------------------------------	-------------------

-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----

C.3 RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO O IMPORTACION (TOXICOS Y PELIGROSOS)

Número total.....

Número de orden	Descripción	Código
-----	-----	-----
-----	-----	-----
-----	-----	-----
-----	-----	-----

D) Datos de cada residuo
(NIF/NC/NP/NR)

Cumplimentese un apartado D) por acuerdo de aceptación. Este apartado D) constituye una carátula del acuerdo de aceptación.

Número de autorización (si el productor está autorizado para la gestión de este residuo):.....

Partida arancelaria (si se importa):.....

Código del productor (NIF*/NC*/NP*/NR*):.....

D. 1 Datos generales

Número de orden del residuo (NR).....

Descripción:.....

.....

Código:.....

Subcódigo:.....

Cantidad a gestionar anualmente:.....

Período de gestión (en horas):.....

Unidades típicas.....

Factor de conversión a toneladas/año

Almacenamiento temporal por el gestor (meses).....

Tipo de recipiente.....

Tipo de almacenamiento (señale con una X y añada las observaciones

necesarias):

Intemperie.....

Naves abiertas.....

Naves cerradas.....

Enterrado.....

Contenedores.....

Otros.....

Realizan algún tipo de pretratamiento o acondicionamiento del residuo?

(señale con una X lo que proceda):

SI..... NO.....

En caso afirmativo, de qué tipo..... Código.....

D.2 Detalle de código y subcódigo

Código Subcódigo

1. Razones por las que los residuos deben ser gestionados:

.....
.....

2. Operación de gestión prevista.

Para eliminación (D)

Para recuperación (R).....

3. Tipos de residuos:

.....
.....
.....

Estado físico de presentación

4. Constituyentes peligrosos:

.....
.....

5. Peligrosidades:

.....

6. Actividad generadora del residuo A:

7. Proceso productivo generador B:

D.3 Datos específicos

Datos específicos para conocimiento de la Administración

.....

ANEXO V

Documento de control y seguimiento

1. Este documento constituye el instrumento de seguimiento del Residuo Tóxico y Peligroso (RTP) desde su origen a su tratamiento o eliminación,

pero especialmente pretende controlar los procesos de transferencia del RTP entre el centro productor y el centro gestor o entre centros gestores, de manera que la titularidad y responsabilidad del RTP estén perfectamente identificadas.

2. El documento de control y seguimiento estará constituido por seis ejemplares idénticos en papel autocopiativo que se divide en dos grupos de datos, según que hayan de ser cumplimentados por el remitente (productor o gestor) o por el destinatario (necesariamente un gestor). Estos seis

ejemplares serán de distinto color: (1) blanco, (2) rosa, (3) amarillo, (4) verde, (5) azul y (6) amarillo con franja roja.

Las casillas reservadas para las firmas no son autocalcables, debiendo cumplimentarse con carácter individual en cada uno de los seis ejemplares de que se compone el documento.

3. El proceso seguido será esquemáticamente el siguiente:

El remitente de una cantidad de un RTP determinado cumplimentará el grupo de datos que le corresponde como tal, en su totalidad, incluida la

firma autorizada por la Empresa para ello.

El remitente conservará para su archivo la copia de color rosa (2).

El remitente enviará una copia a la Comunidad Autónoma (3) amarilla, donde se encuentre el centro de origen del RTP, que será el que expida el envío; para la Administración Central -Dirección General de Medio Ambiente (DGMA)- será la copia blanca (1).

El remitente entregará las tres copias restantes (4), (5), y (6) al transportista para que acompañen al residuo hasta su destino.

El destinatario recibirá conjuntamente con el residuo las tres copias del documento y tras la verificación de los datos declarados por el remitente, y sólo en caso de aceptar la transferencia de titularidad del residuo cumplimentará el grupo de datos que le corresponde en su totalidad, incluida la firma autorizada por la Empresa para ello.

El destinatario conservará en su archivo la copia azul (5) y enviará a la Comunidad Autónoma en que esté ubicado el centro receptor del residuo

la copia amarilla con franja roja (6); para la Administración Central (DGMA) será la copia verde (4).

El documento a que se refiere el presente anexo estará a disposición de los productores y gestores de residuos tóxicos y peligrosos en la Dirección General del Medio Ambiente del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo y en los Organos de Medio Ambiente de las Comunidades Autónomas.

Los ejemplares del documento que quedan en poder del productor y gestor

para su propio registro deben ser conservados durante un tiempo no inferior a cinco años.

4. El proceso anterior implica que la relación entre un determinado envío de una cantidad de un RTP y su documentación es biunívoca.

Cada documento de control y seguimiento:

Cubre únicamente sustancias homogéneas, en cuanto que tienen un único código de identificación como RTP. El envío de varios RTP requiere la cumplimentación de tantos documentos como residuos diferentes se envíen,

entendiendo por diferentes los que no tienen un mismo código de identificación o, aun teniéndolo, no están cubiertos por el mismo acuerdo de aceptación.

Cubre únicamente envíos de cantidades que han de permanecer juntas durante todo el proceso de transporte, ya que el documento debe acompañar al residuo correspondiente. Por este motivo se requerirán documentos independientes para cada cantidad que se transporte, con independencia de las demás. El remitente ha de conocer a priori, ya que se incluyen entre

los datos a ser cumplimentados por él, el proceso completo de transporte hasta el destinatario. Las incidencias que pudieran producirse durante el transporte, que pudieran afectar a las características, cantidades o medio de transporte final, serán necesariamente reflejadas por el destinatario, aunque éstas no originen el rechazo del envío.

5. En el apartado de incidencias a cumplimentar por el destinatario, éste describirá cualquier incidencia o variación que se detecte en

relación con los datos del remitente con anterioridad a la firma y envío de las copias correspondientes.

Para verificación de los datos más relevantes, éstos han sido incluidos en el grupo de datos a cumplimentar por el destinatario, aunque ya figuren dentro del grupo cumplimentado por el remitente.

6. En caso de detectarse una incidencia con posterioridad a la firma y envío de las copias del documento, el destinatario, titular legal del residuo, lo comunicará inmediatamente a la Comunidad Autónoma y a la DGMA,

adjuntando fotocopia del documento en su poder.

7. Cuando las incidencias registradas den lugar a la denegación de la aceptación del envío el destinatario lo expresará en el documento y lo comunicará de forma urgente a los Organismos correspondientes (Comunidad Autónoma y DGMA). Se indicará si el envío retorna con el mismo transportista al centro de origen del remitente o, cuando esto no sea posible, si queda en almacenamiento temporal en la instalación del

destinatario hasta que sea retirado por su titular.

8. Los acuerdos entre remitente y destinatario relativos a los detalles de los casos anteriores y a la comunicación al remitente de la aceptación o no del envío quedarán cubiertos por las cláusulas del correspondiente acuerdo de aceptación.

9. Dado el seguimiento que se pretende, no se admite un movimiento incontrolado del RTP entre centros productores de la Empresa generadora; para estos movimientos el centro receptor deberá contar con la

correspondiente autorización de la Comunidad Autónoma para actuar como gestor.

Documento de control y seguimiento

NIF/NC/NP/NR/Núm.

Firma del responsable del envío

.....

Datos en bloque A5

Número de serie del remitente (Núm.)

A. Datos a cumplimentar por el remitente.

A. 1 Datos de identificación del centro.

Razón social.....

Denominación del centro.....

Número de Identificación Fiscal (NIF).....

Número de orden del centro productor (NC).....

Dirección del centro.....

Localidad.....

Municipio.....

Provincia.....

Comunidad Autónoma.....

Código postal..... Teléfono (préjico número).....

Télex/Telefax

A.2 Datos del residuo que se transfiere.

Descripción del residuo.....
Código del residuo.....

Número de orden del proceso (NP).....
Número de orden del residuo (NR).....
Estado físico:.... sólido.... pulverulento.....pastoso..... líquido....
Características remarcables para su transporte y manejo
Número de aceptación (NIF*/NC*/NP*/NR* del gestor).
Número de orden del envío.....
(correlativos para cada número aceptación).

Cantidad..... (toneladas netas).
Cantidad.....(toneladas brutas, incluso recipientes).

A.3 Datos del gestor al que se envían.

Razón social.....
Denominación del centro.....
Apellidos y nombre de la persona de contacto.....
Dirección del centro.....

Localidad.....
Municipio.....
Provincia.....
Comunidad Autónoma.....
Código postal..... Teléfono.....
Télex/Telefax..... Número de autorización.....
Expedida por.....

A.4 Datos del transporte completo previsto.

Fecha de inicio..... Fecha prevista de entrega.....
Para cada transportista: Razón social.....
Dirección completa.....
Teléfono.....
Tipo de transporte.....
Denominación destino.....

Dirección completa destino.....
Teléfono destino.....
Persona contacto.....
Fecha de inicio.....
Matrícula vehículo.....

A.5 Datos de la persona responsable por el remitente.

Apellidos y nombre.....

DNI.....
Cargo.....
Domicilio.....
Localidad.....
Municipio.....
Provincia.....
Código postal..... Teléfono.....

B. Daños a cumplimentar por el destinatario.

Número de aceptación.....(NIF/NC/NP/NR del destinatario).

B.1 Datos de identificación del centro.

Incidencias respecto a los datos aportados por el productor en el bloque

A.3.....

.....

B.2 Datos del residuo que se transfiere.

Incidencias respecto a los datos aportados por el productor en el bloque

A.2.....

.....

B.3 Datos de recepción.

Fecha de recepción.....

Incidencias respecto a los datos aportados por el productor en el bloque

A.4.....

.....

B.4 Aceptación-denegación.

Otras incidencias.....

.....

Aceptación:

NO

SI

Firma en caso de denegación del responsable por el destinatario

Firma en caso de aceptación del responsables por el destinatario

B.5 Datos de la persona responsable por el destinatario.

Apellidos y nombre.....

.....

DNI.....

Cargo.....

Domicilio.....

Localidad.....

Municipio.....

Provincia.....

.....

Código postal..... Teléfono.....